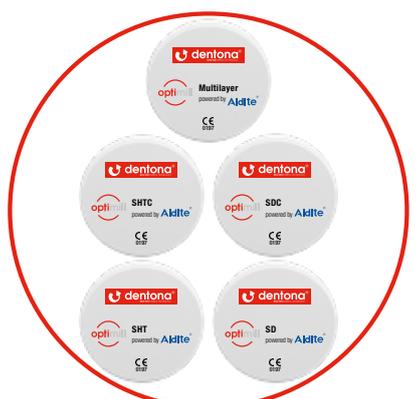
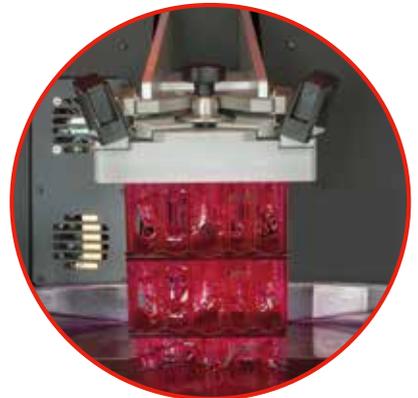
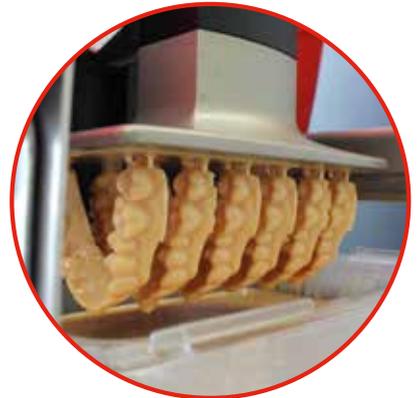


NEW WAY DENTAL TECHNOLOGY

**Laborbedarf
Digital
Katalog 2019**

> Inhaltsverzeichnis

Wir bieten Komplettlösungen für Ihr digitales Labor	4
Warum bei dentona?	6
3D Printing	
Neue Herausforderungen erfordern neue Lösungen	8
Aligner-Technik	10
Der Workflow für die inhouse Aligner-Fertigung	12
Die Software für die Aligner Konstruktion	14
3D Printing Harze	
Modellherstellung	16
Flexible Zahnfleischmaske	18
Labormarketing und Präsentation	19
Aufbisschienen	20
Implantatbohrschablonen	22
Bracket-Positionierung	23
Provisorische Kronen und Brücken	24
Prothesenbasen	25
Individuelle Abformlöffel	26
Modellguss, Kronen und Brücken	27
Effiziente Sicherstellung der Patientenzufriedenheit	28
Qualitätssicherheit in der Prozesskette	29
3D Printing Geräte	
Qualität zum kleinen Preis	30
Hohe Effektivität und Vielseitigkeit	32
Der 3D Printer für den professionellen Einsatz	34
Maximale Effizienz durch hochinnovative 4K Technologie	36
Hundertfach erfolgreich und bewährt	38
Alles im Griff mit der Composer Software	40
Kontrollierte Polymerisation	42
Zirkonoxid-Ronden/Blöcke	
Das beste Zirkonoxid heißt jetzt optimill	44
Multilayered Zirkonoxid	45
Multilayered Zirkonoxid 3D	46
Maximale Transluzenz auch bei devitalen Stümpfen	49
Voreingefärbtes Zirkonoxid	50
Weißes Zirkonoxid	52
Cameo Sinterofen mit Speed-Funktion	54



Kunststoff-Ronden

Fräsen mit Kunststoff. 57
 Nutzen Sie alle Vorteile von flexisplint jetzt auch beim Fräsen 58
 Multilayered PMMA 59
 Verbinden Sie digitale und klassische Prozesse. 60
 Digitale Schienenherstellung mittels Frästechnik 62



Fräsmaschinen

Überblick Fräsmaschinen 64
 Die kompakte 5-Achs Fräsmaschine 65
 Das clevere All-in-One Maschinenkonzept 66
 Revolution automatischer Serienfertigung 68
 Die professionelle Lösung. 69
 Desktop Einheit der Superlative. 70
 Das einfachste CAM-System für die Zahntechnik. 71
 Premium Qualität mit Zukunftstechnologie 72



Modell-/Abformscanner

High Resolution für höchste Global- und Detailgenauigkeit 76

CAD-Software

Die CAD-Software zum zahntechnischen Arbeitsablauf 78
 Unbegrenzttes Spektrum durch die optionalen Zusatzmodule 80
 Bankeinzugsformular 83



> Ihr Ansprechpartner Nr. 1 für das digitale Labor.

> Wir bieten Komplettlösungen für Ihr digitales Labor



„New Way dental technology“ ist der dentona claim seit 2011.

Vor dem Hintergrund des sich rasch vollziehenden technologischen Wandels in der Zahntechnik ist er zu unserer Philosophie geworden. Wir haben dentona weiterentwickelt von einem Hersteller rein konventioneller zahntechnischer Verbrauchsmaterialien zu einem Hersteller und Anbieter auch von digitalen Komplettlösungen für das Dentallabor.

Die Gesellschaft besetzt durch die jahrelange Entwicklungs- und Markterfahrung die Rolle des Technologieführers bei den 3D-Printingsystemen für das Dentallabor. Sie als Kunde profitieren in besonderer Weise von der umfangreichen Entwicklungs- und Fertigungserfahrung auf dem Gebiet der additiven Harze. Mit dem Produktportfolio für verschiedene Geräteklassen und -technologien sowie alle wichtigen dentalen Applikationen ist dentona zu einem weltweit geschätzten Anbieter für Premiumharze aufgestiegen.

Die 3D Printingsysteme werden von dentona eingebunden in ganzheitliche CAD/CAM-Technologiepakete aus Modell- und Abformscannern, CAD Softwarelösungen, Fräsmaschinen, CAM Softwaresystemen und Fräswerkstoffen von Kunststoff bis Zirkonoxid.

Die richtige Beratung bei der Material- und Systemauswahl, die Einweisung und Schulung bei Ihnen vor Ort sowie der enge Kontakt zwischen Ihnen als Anwender und unseren Support-Technikern in der Einführungsphase im Labor sehen wir als die wesentlichen Garantien für viele erfolgreiche Implementationen und zufriedene Kunden.

Gehen Sie mit uns gemeinsam auch den Weg durch die digitale Welt! Lassen Sie sich von uns an die Hand nehmen bei den für Sie neuen Technologien und nutzen Sie die Erfahrungen, die wir bereits gemacht haben. Profitieren Sie von unseren Neu- und Weiterentwicklungen und begleiten Sie uns mit Ihren Ideen und Bedürfnissen aus der täglichen Praxis.

Sehen Sie Herausforderungen im digitalen Umfeld?
Sprechen Sie uns an!

Ihr Carsten K. Wilkesmann



> Warum bei dentona?

Ausbildung und Schulung



Ob Gruppen- oder Einzeltraining, Informationsveranstaltung oder praktischer Workshop, abgestufte Veranstaltungsinhalte gehen auf die individuellen Erfahrungsstände der Anwender ein. Die Schulungen werden am Standort Dortmund angeboten. Auf Wunsch werden auch kundenindividuell Coachings vor Ort durchgeführt.

Ansprechpartner: Ztm Martin Kuske
Telefon: +49 (0) 231 5556 - 123
E-Mail: Martin.Kuske@dentona.de



Helpdesk



Der Anwender von dentona Produkten wird nie auf sich allein gestellt sein. Es geht über die Erstanwendung von Geräten und Materialien bis hin zu fallspezifischen Fragestellungen des Zahn-technikers im Arbeitsprozess. Auch der erfahrene Experte wird sich bei uns gut betreut fühlen.

Support:

+49 (0)231 5556-0
mailbox@dentona.de

Wissensdatenbank



Zu klassischen wie digitalen Themen der Zahntechnik finden Sie unter **www.dentona.de** neben den Informationen rund um die dentona Produkte (Sicherheitsdatenblätter, Verarbeitungsanleitungen) wichtige Serviceunterlagen (Service- und Wartungsverträge, Prüfprotokolle), Anschauungsfilme, Fachartikel von Anwendern der dentona Produkte sowie zahlreiche white paper rund um die digitale Zahntechnik.

**Alle Infos auf
www.dentona.de**

Ansprechpartner vor Ort



Die Kundennähe steht weiter im Vordergrund unserer Beratungs- und Vertriebsarbeit. In ganz Deutschland und Österreich sind wir vertreten mit unserem Außendienst und bieten Ihnen somit kompetente Ansprechpartner in Ihrer Nähe.

Ansprechpartner: Marc Hütt
Telefon: +49 (0) 231 5556 - 101
E-Mail: Marc.Huett@dentona.de



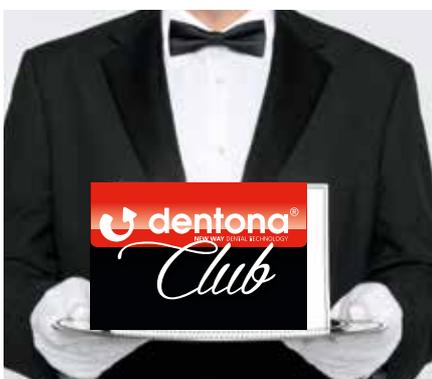
Komfortabel bestellen



Schaffen Sie sich organisatorische Freiräume und bestellen Sie rund um die Uhr im dentona online shop. Wir machen Sie aufmerksam auf die aktuellen Produktneuheiten und Verkaufsaktionen. Legen Sie sich Ihren eigenen account an und bestellen Sie komfortabel Ihre dentona Produkte, indem Sie jederzeit ihre vergangenen Bestellungen einsehen können.



dentona Club



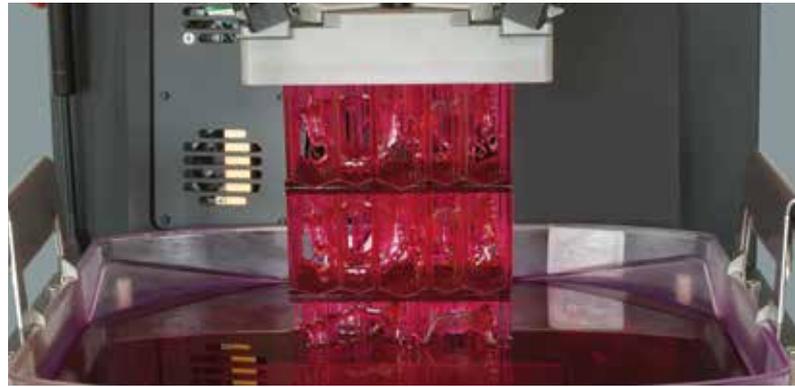
Werden Sie ab einem Netto-Jahresumsatz von 3.000,- € Mitglied im dentona Club. Dort erhalten Sie über unser Veranstaltungsportal exklusiven Zugang zu über 1.000 Veranstaltungen in Deutschland aus Musik, Unterhaltung und Sport. Keine ausverkauften Hallen oder Stadien. dentona bedankt sich bei Ihnen in Abhängigkeit von Ihrem Einkaufsvolumen mit Gratis-Tickets für Ihre Wunschveranstaltung. Dazu bekommen Sie bevorzugten Zugang zu Neuprodukten und Verkaufsaktionen.



Ansprechpartner: Julian Schaumann
Telefon: +49 (0) 231 5556 - 106
E-Mail: Julian.Schaumann@dentona.de

www.dentona.de/dentona-club

> Neue Herausforderungen erfordern neue Lösungen



„Das Beste an der Zukunft ist, dass sie uns immer einen Tag nach dem anderen serviert wird.“

Dieses Zitat trifft den Nerv der aktuellen Situation des Zahntechnikerhandwerks. Kaum haben die subtraktiven CAD/CAM-Ver-

fahren den letzten Zweifler überzeugt, gesellt sich die additive Technologie zu den zahntechnischen Fertigungswegen. Immer schneller etabliert sich die 3D-Drucktechnologie im Laboralltag. Warum macht ein eigener dentaler 3D-Drucker Sinn und wie profitiert das Labor von dieser Technologie?

> Unser Vorsprung hat viele Gründe

Herausragende Gerätetechnik

Die Technologie der Asiga® Drucksysteme ist gereift und konzipiert für den Einsatz in der professionellen Produktionsumgebung.

Materialkompetenz

Die eigene Entwicklung und Herstellung ist verantwortlich für das innovative und wirtschaftliche Sortiment an additiven Harzen, die optimal auf die Anforderungen vieler gängiger Drucksysteme abgestimmt sind.

Erfahrung

dentona hat die jahrelange Erfahrung in der Installation von 3D Drucksystemen und einen kompetenten Support aufgebaut. Das zahntechnische Applikations Know-How ist eine wertvolle Hilfe für jeden Anwender.

> Rentabilität schon bei niedriger Auslastung

Mit innovativen Technologien kann eine größere Nachfrage mit höheren Service- und Qualitätsstandards trotz starkem Wettbewerbsdruck und Nachwuchsproblemen bewältigt werden. Als innovativer Hersteller setzt dentona unter anderem vermehrt

auf 3D-Printing-Technologien. Sie sollen Ihnen in Zukunft eine entscheidende Hilfe bieten, bei höchster Qualität und bestem Service starke Margen zu realisieren und effiziente Prozesse aufzusetzen.



„ Von den Vorteilen der additiven Fertigung sind mein Geschäftspartner und ich voll überzeugt. Wir haben uns für einen Drucker von dentona entschieden und mit dieser Investition den Weg für neue Geschäftsfelder geebnet.

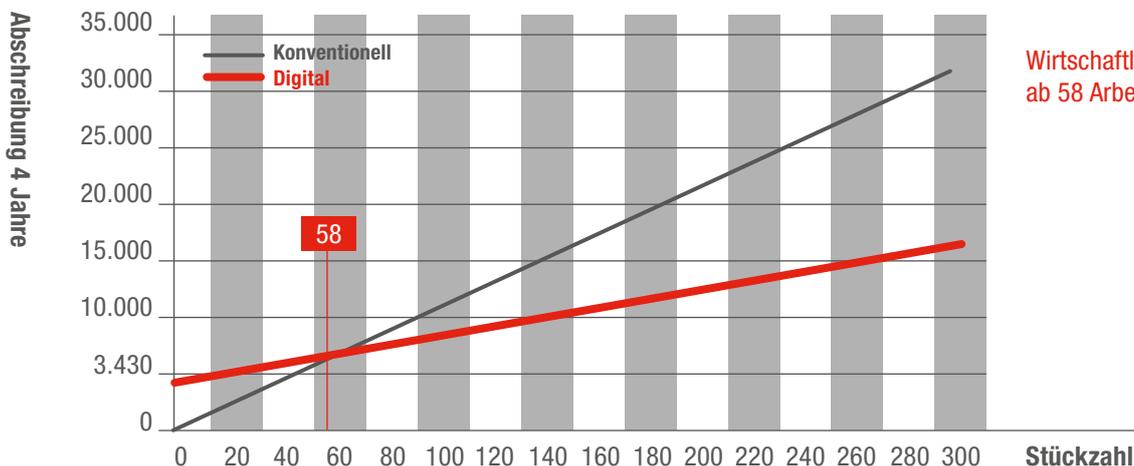
Alexander von Fehrentheil, VFM Dentallabor GmbH, Hamburg



> Ab welcher Auslastung im Jahr rechnet sich der 3D-Drucker?

(bei ausschließlicher Schienenfertigung)

Laut Berechnung von ZTM Patrick Sokalla rechnet sich der Drucker Asiga Max inkl. Nachhärteeinheit bei 58 Schienen pro Jahr oder 5 Schienen im Monat, ausgehend von der konventionellen Fertigung.



Wirtschaftlichkeitsvorteil ab 58 Arbeiten p.a. / 5 Arbeiten p.m.

> Aligner-Technik



> unsichtbar – unschlagbar

optilign ist das innovative Konzept zur fachgerechten Regulierung und Harmonisierung von Frontzähnen durch das Dental-labor. optilign ermöglicht allen Dentallaboren den sicheren und unmittelbaren Zugang zu dem Wachstumsmarkt der kosmetischen Frontzahnkorrektur.

Die besondere Innovation liegt in dem damit verbundenen optionalen Full-Service Gedanken von dentona sowie im einfachen und flexiblen Zugang für Praxen und Labore. Zu der Bereitstellung von Hard- und Software sowie hochwertigen Materialien kommt der Wissenstransfer über whitepaper, workshops und praktische Anwendungsempfehlungen bis zum optionalen Angebot der fachlichen Beratung.

Wachstum im Dentallabor durch kosmetische Zahnkorrektur

Die Beantwortung der Frage, wie weitreichend das Einsatzgebiet von orthodontischen Schienentherapien zu fassen ist, veranschaulicht das Geschäftspotential, das in dem Angebot von kosmetischer Frontzahnkorrektur steckt.

Es gilt die Tendenz, dass bei einem Engstand in der Front mit gleichzeitig stabiler Abstützung im Seitenzahnbereich sehr gute und stabile Ergebnisse zu erwarten sind. Diese Situation ist am häufigsten beim tertiären, dem sogenannten Adoleszenzengstand, anzutreffen. Obwohl dieser nur einer unter vielen kieferorthopädischen Diagnosen darstellt, ist seine Gesamthäufigkeit dennoch beachtlich.

Man darf davon ausgehen, dass bei etwa 60% bis 70% der Bevölkerung ein Zahnbreitenüberschuss über den gesamten Unterkiefer hinweg besteht. Dies wurde vor einigen Jahren in einer Privatklinik an etwa 400 Patientinnen/Patienten im Alter zwischen 20 und 65 Jahren statistisch untersucht. Zusammenfassend und als Folge dieser Studie kann ausgesagt werden, dass bei etwa der Hälfte der erwachsenen Patientenschaft ein frontaler Engstand vorliegt und die Abklärung der einfachen Behandlungsmöglichkeit mit einer orthodontischen Schienentherapie sinnvoll ist.

Alleinstellungsmerkmale schaffen

Mit der Anwendung des **optilign Konzeptes** hat das Dentallabor vom ersten Tag an ein neues, lukratives Geschäftsfeld erschlossen. Zusätzlich bietet das Labor auch seinen Behandlern das Potential zu einer erheblichen Umsatz- und Gewinnsteigerung und sorgt für eine zusätzliche Kundenbindung und Absicherung seines Geschäftes.

Das Dentallabor schafft Alleinstellungsmerkmale im Wettbewerb um den Behandler und der Behandler erhält die Möglichkeit, seinen Patienten ein eng betreutes Therapieangebot aus dem Labor seines Vertrauens anzubieten. Dabei spielt das kieferorthopädische Vorwissen keine entscheidende Rolle für das Behandlungsergebnis. Ergebnisqualität, Patientenzufriedenheit und Wertschöpfung sind zu 100% sichergestellt durch das umfassende und flexible **optilign Serviceangebot**.

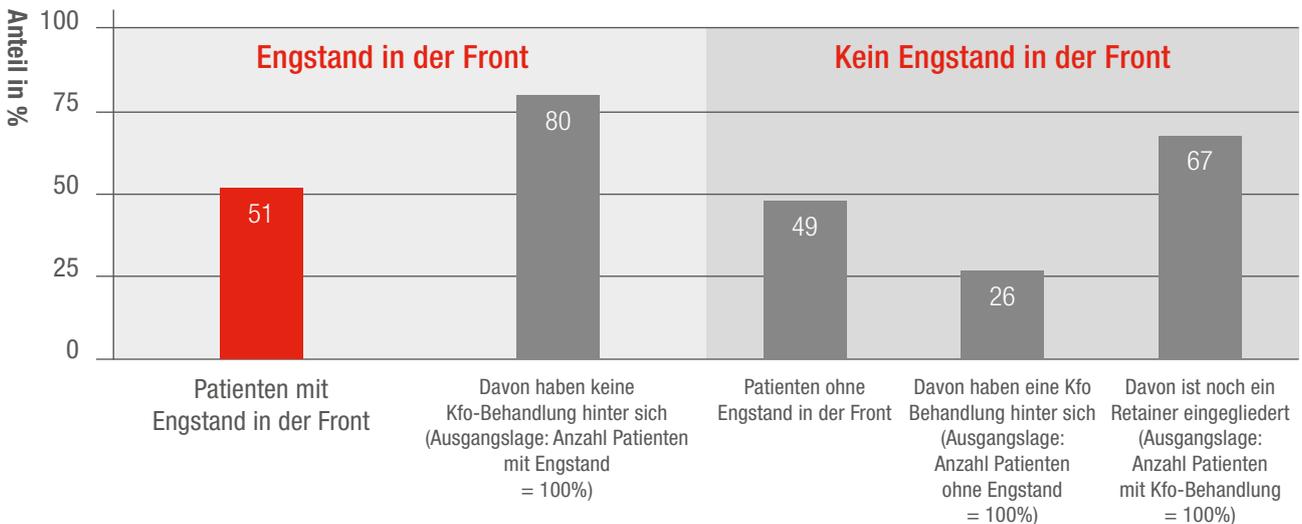


„Mit dem Angebot der Aligner-Therapie wird der 3D Drucker zur Umsatzmaschine.“

ZTM Oliver Schulz, Solident GmbH, Schwerte

Patienten mit und ohne Engstand in der Front

(Alter zwischen 20 und 65 Jahre)



Besonders als junger Zahnarzt lege ich Wert auf eine langfristige und nachhaltige Beziehung zu meinen Patienten. Voraussetzung dafür ist der Therapieerfolg, der regelmäßig von meinen Patienten gelobt wird.

Philipp Silber, Zahnarzt, Ohlstadt

> Der Workflow für die inhouse Aligner-Fertigung

1

Vorgespräch mit dem Patienten



2

Digitalisierung der Ausgangssituation
(2 stl-Modelle in Okklusion)



Therapieplanung im Labor mit Maestro 3D Ortho Studio

Planungsreport inkl. der
stl-Datensätze
für den Modelldruck



3

6

Herstellung der
Modelle auf dem
3D-Printer im
Labor



7

Anfertigen
Tie



> Bestellinformationen* zur Therapieplanung

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optilign	Kleine Machbarkeitsanfrage	40260
optilign	Therapieplanung 1 Kiefer	40261
optilign	Therapieplanung 2 Kiefer	40262
optilign	Präsentationsbox	40263
optilign	Präsentationsbox inkl. 3 Schaummodellen	40264

**Dieser Service gilt ausschließlich für Inhaber von 3D Printern von dentona.*



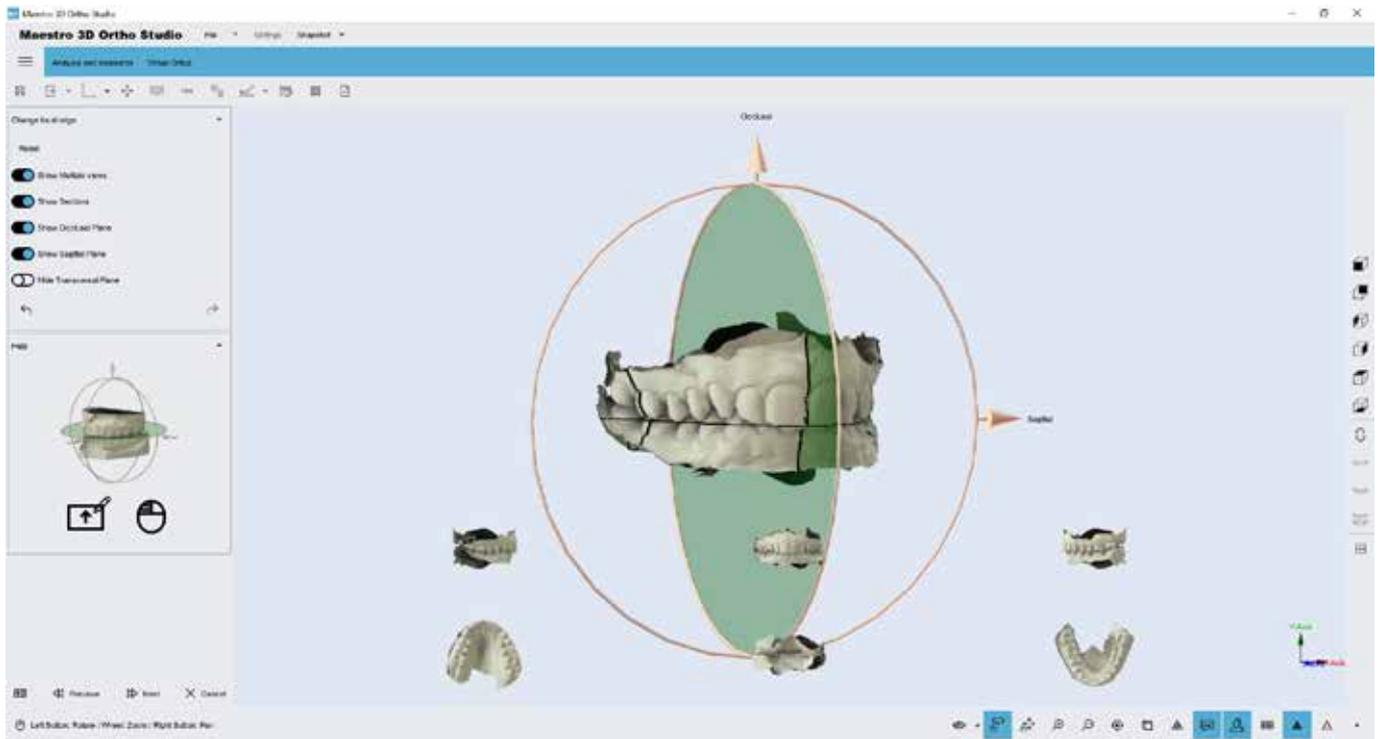
der Aligner-Schienen mit der
Fertigtechnik im Labor



8

Auslieferung der
Aligner-Schienen
an den Behandler





> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
Maestro 3D Ortho-Studio A	Software Lizenz o. Gebühr	40155
Maestro 3D Ortho-Studio B	Software Lizenz o. Gebühr	40157
Maestro 3D update A	Update Gebühr Konfiguration A	40156
Maestro 3D update B	Update Gebühr Konfiguration B	40158

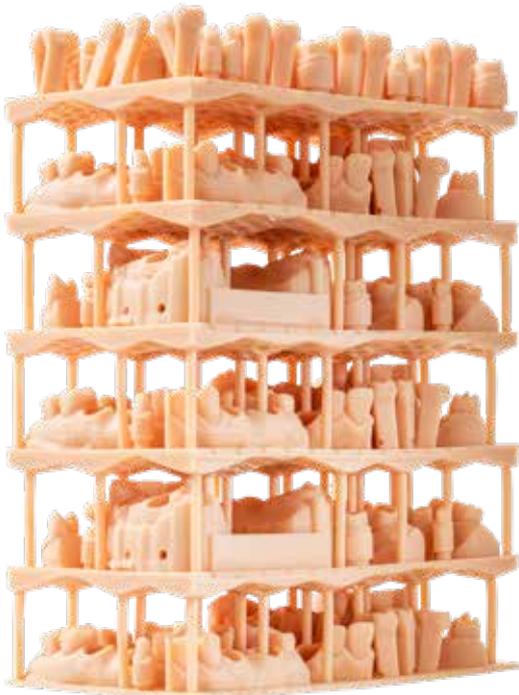
> Modellherstellung

optiprint model



Das für die Modellherstellung spezialisierte **optiprint model** ist opak, licht- und feuchtigkeitsstabil. Die Farbvariante goldbraun erlaubt besonders die optimale Sichtbarkeit der

Präparationslinie und gewährt in Verbindung mit der Abstrationsfestigkeit des Bauteils eine dem klassischen Gipsmodell sehr nahe Verarbeitung.



„
Mit dem 3D-Drucker sind wir nun in der Lage, aus den Abformdaten selbst ein physisches Modell herzustellen, das alle unsere Ansprüche erfüllt: zeichnungsscharf und dimensionstreu. Wir arbeiten seit Jahren mit der 3Shape-Software und mussten die gewohnten Prozesse für den Einsatz des 3D-Druckers nicht verändern. Der Anwender ist mit einem 3D-Drucker von dentona nicht auf ein System festgelegt. Die zum Drucker mitgelieferte Composer-Software liest jede STL-Datei. Somit kann die additive Fertigung problemlos in den Prozess eingebunden werden.“

Alexander von Fehrentheil, vFM Dentallabor GmbH, Hamburg

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint model	elfenbein 1kg / 910 ml	48051
optiprint model	elfenbein 500 g / 455 ml	48053
optiprint model	goldbraun 1kg / 910 ml	48050
optiprint model	goldbraun 500 g / 455 ml	48052
optiprint model HR	goldbraun 1 kg / 910 ml	48054
optiprint model HR	goldbraun 500 g / 455 ml	48055
optiprint model SLA	goldbraun 1 kg / 910 ml	48056
optiprint model SLA	goldbraun 500 g / 455 ml	48057

optiprint ortho-model



Besondere Materialvariante mit hoher Härte für KFO-Modelle und Aligner-Modelle. Das Spezialharz ist abgestimmt auf die Anforderungen der Tiefziehtechnik an das Modell und garantiert dem Techniker eine hohe Prozesssicherheit.

Zum Beispiel eignet sich **optiprint** ortho-model besonders für die Modellherstellung im Rahmen der inhouse Fertigung von Alignerschienen, wie z. B. optilign von dentona.



Wir erhalten aus dem 3D-Drucker ein präzises Modell der Mundsituation und können anhand dessen z. B. Schienen für therapeutische Zwecke oder Zahnersatz anfertigen.

Dr. Clemens Fricke, Kieferorthopäde, Dortmund

Besondere Eigenschaften

- Oberflächengüte wie Gipsmodell
- Abgestimmt auf die Tiefziehtechnik
- Ideal für Inhouse Alignerfertigung

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint ortho-model	elfenbein 1 kg / 910 ml	48062
optiprint ortho-model	elfenbein 500 g / 455 ml	48063
optiprint ortho-model HR	elfenbein 1 kg / 910 ml	48064
optiprint ortho-model HR	elfenbein 500 g / 455 ml	48065
optiprint ortho-model SLA	elfenbein 1 kg / 910 ml	48066
optiprint ortho-model SLA	elfenbein 500 g / 455 ml	48067

> Flexible Zahnfleischmaske

optiprint gingiva 385



Das Spezialharz **optiprint** gingiva ist entwickelt für die Herstellung von flexiblen Zahnfleischmasken mit der 3D Printing-technologie. Die dem natürlichen Zahnfleisch sehr ähnliche Farbe von **optiprint** gingiva erleichtert dem Zahntechniker in

Verbindung mit der gingiva ähnlichen Flexibilität des Materials die Herstellung von ästhetischem Zahnersatz. **optiprint** gingiva ist die optimale Ergänzung zu dem speziellen Modellharz **optiprint** model.

Besondere Eigenschaften

- Funktionale Aufwertung des Modells
- Natürliche Wiedergabe der Gingiva
- Flexibel und reißfest



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint gingiva 385	gingiva 1kg / 910 ml	48070
optiprint gingiva 385	gingiva 500 g / 455 ml	48071

> Labormarketing und Präsentation

optiprint model clear 385



Dieser extrem klare 3D Druckkunststoff eignet sich hervorragend, um die wertvolle zahntechnische Arbeit in ein angemessenes Licht zu rücken. **optiprint** model clear 385 ist speziell entwickelt für die Verarbeitung in einem 3D Printer mit einem Projektor mit der Wellenlänge 385 nm. Die Kombination aus der Lichtquelle und

dem Spezialwerkstoff erlaubt dem Zahntechniker die Auslieferung seiner Arbeit auf einem glasklaren Modell, womit sich Behandler und Patient gleichermaßen gewinnen lassen. Auch ideal geeignet für das Labor, um mit seinen Arbeiten neue Geschäftskontakte zu gewinnen.

Besondere Eigenschaften

- Speziell abgestimmt auf 385 nm Wellenlänge
- Glasklare Optik
- Ideal geeignet für das Labormarketing



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint model clear 385	klar-transparent 1kg / 910 ml	48110
optiprint model clear 385	klar-transparent 500 g / 455 ml	48111

> Aufbisssschienen

optiprint splint



Aus **optiprint** splint gefertigte Schienen weisen eine hohe mechanische Festigkeit auf. Mit dieser Materialneuentwicklung besteht keinerlei Gefahr von Abplatzungen oder Schienenbrüchen im Patientenmund.

Die Zufriedenheit von Behandler und Patient ist zu 100 % sichergestellt durch diesen Materialvorteil.

optiprint splint ist mundbeständig und geschmacksneutral. Besonders vorteilhaft ist, dass optiprint splint anders als Vergleichsprodukte im Temperatureinsatzbereich von 30-40°C seine unter Laborbedingungen gemessenen Materialeigenschaften behält.

> Beispiele für Effizienzgewinn und Margenzuwachs durch 3D-Printing

Zeitersparnis bei der Herstellung/Modellation einer Schiene

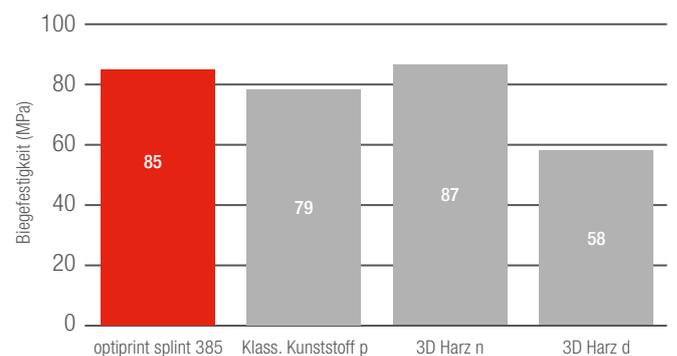
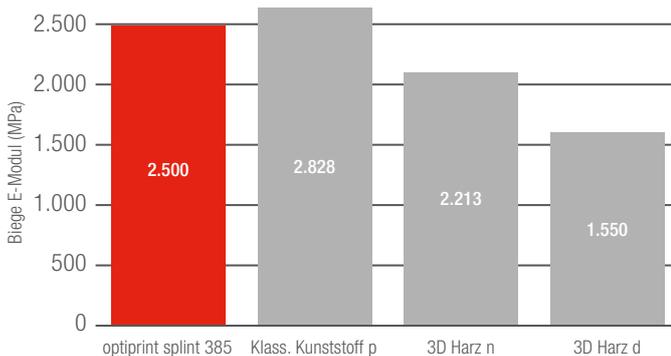
(Zeitwert gesamt in Minuten)

Marge einer gedruckten Schiene

(Marge in Euro €)

Materialkosten Schiene	1,99 €
Arbeit* (inkl. Konstruieren 25 Min.)	6,88 €
Stückkosten	8,87 €
Wert	150,00 €
Marge	141,13 €

*Arbeitszeit gemessen an 16,50 €/Std.





Die digitale Fertigung unserer Schienen erledigt die gleiche Mitarbeiterin, die vorher die Schienen konventionell hergestellt hat. Sie war ohne jegliche CAD/CAM - Erfahrung, dennoch hat die Umstellung nur einen Tag gedauert.

ZTM Oliver Schulz, Solident GmbH, Schwerte



Besondere Eigenschaften

- Keine Gefahr von Schienenbrüchen
- Sehr hohe mechanische Festigkeit
- Niedrig viskos und biokompatibel
- Medizinprodukt der Klasse IIa

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint splint 385	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48180
optiprint splint 385	klar-transparent 500 g / 455 ml	48181
optiprint splint HR	Orange 1 kg / 910 ml	48182
optiprint splint HR	Orange 500 g / 455 ml	48183
optiprint splint HR	Grün 1 kg / 910 ml	48184
optiprint splint HR	Grün 500 g / 455 ml	48185

> Implantatbohrschablonen

optiprint guide



Das Harz **optiprint** guide ist ein klar-transparentes, lichthärtendes Premiumharz auf der Basis von (Meth-) Acrylaten zur Herstellung von Implantatbohrschablonen. Das Material zeichnet sich durch seine aussergewöhnliche UV-Stabilität in Kombination mit zuverlässiger Biege-/Zugfestigkeit aus. Ohne jede Form von Sprödigkeit gewährt **optiprint** guide hohe Prozess-

robustheit und erfüllt höchste Ansprüche an die Handhabung. Die aus **optiprint** guide gefertigten Bauteile lassen sich mit Ethylenoxid, γ -Strahlung oder Dampf sterilisieren. Sie bleiben dimensionsstabil und nahezu frei von Verfärbungen. Das Harz hat eine niedrige Viskosität und ist biokompatibel.

Besondere Eigenschaften

- Klar-transparent
- Sehr hohe UV-Stabilität
- Hohe Prozesssicherheit
- Niedrig viskos und biokompatibel
- Medizinprodukt der Klasse IIa



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint guide 385	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48000
optiprint guide 385	klar-transparent 500 g / 455 ml	48001
optiprint guide 405	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48010
optiprint guide 405	klar-transparent 500 g / 455 ml	48011
optiprint guide HR	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48012
optiprint guide HR	klar-transparent 500 g / 455 ml	48013
optiprint guide SLA	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48014
optiprint guide SLA	klar-transparent 500 g / 455 ml	48015

> Bracket-Positionierung

optiprint I-B-T 385



Der biokompatible 3D Druckkunststoff **optiprint** I-B-T ist entwickelt speziell für die additive Herstellung von Transferschablonen für die Bracket-Positionierung. Die Transferschablonen lassen sich sehr einfach mit einer

CAD Software konstruieren. Der Behandler profitiert von der erhöhten Genauigkeit, Sicherheit und Geschwindigkeit beim Einsatz der Brackets. Das Material ist sehr flexibel und bewußt reißbar für die leichte Entnahme der Schablone.

Besondere Eigenschaften

- Komfortabel und sicher
- Flexibel und bewusst reißbar
- Medizinprodukt der Klasse I



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint I-B-T 385	klar-transparent 1 kg / 910 ml	48100
optiprint I-B-T 385	klar-transparent 500 g / 455 ml	48101

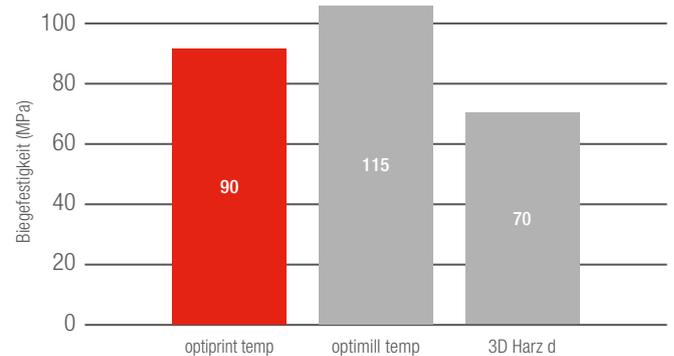
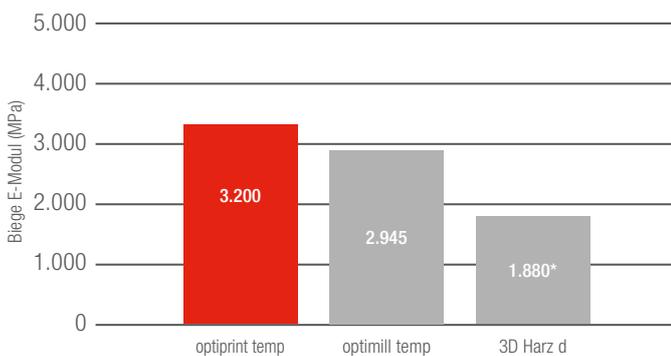
> Provisorische Kronen und Brücken

optiprint temp 385



optiprint temp ist ein biokompatibles Premiumharz zur additiven Herstellung von temporären Kronen & Brücken. Besondere mechanische Festigkeiten stellen sicher, dass das Material den hohen Anforderungen in der Praxis in allen Belangen gewachsen ist. Neben der Abrasionsfestigkeit beschert

optiprint temp eine natürliche Zahnästhetik durch die an die VITA-Farbskala angelehnten Harzfarben. **optiprint temp** lässt sich leicht bearbeiten, polieren und individuell charakterisieren mit gängigen Compositen. Das Material ist mundbeständig und geschmacksneutral.



Auswertung der Technischen Hochschule Nürnberg, Georg Simon Ohm

Besondere Eigenschaften

- Hohe mechanische Festigkeit
- Natürliche Zahnästhetik durch VITA Zahnfarben
- Medizinprodukt der Klasse IIa



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint temp 385	Vita A2 1 kg / 910 ml	48190
optiprint temp 385	Vita A2 500 g / 455 ml	48191
optiprint temp 385	Vita A3 1 kg / 910 ml	48192
optiprint temp 385	Vita A3 500 g / 455 ml	48193
optiprint temp 385	Vita B2 1 kg / 910 ml	48194
optiprint temp 385	Vita B2 500 g / 455 ml	48195

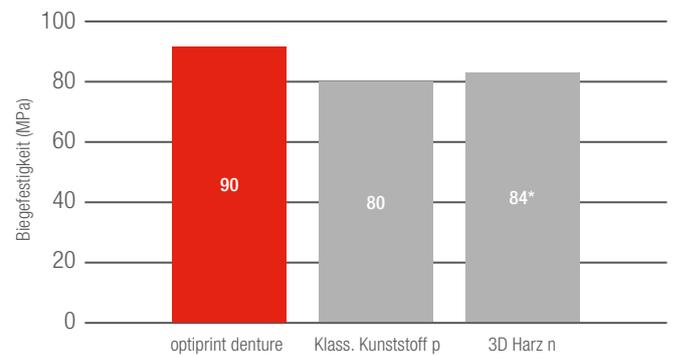
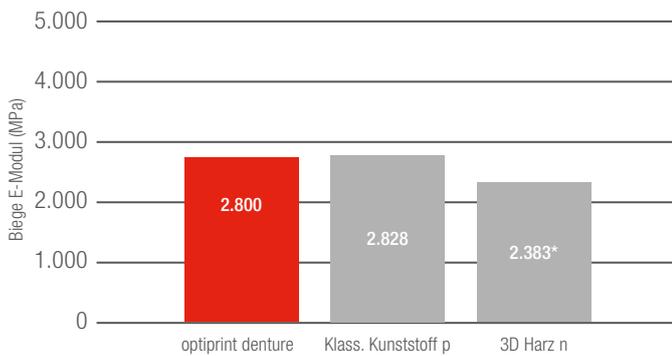
> Prothesenbasen

optiprint denture 385



optiprint denture ist ein biokompatibles Klasse IIa Medizinprodukt speziell für die wirtschaftliche Herstellung von Prothesenbasen mit dem 3D Druckverfahren. Das Spezialharz ist dem klassischen Prothesenkunststoff überlegen in Bezug auf

die mechanischen Festigkeiten und gibt dem Techniker durch die zwei verfügbaren transluzenten Farbtöne wie gewohnt die Möglichkeit, die Prothesenbasis individuell zu gestalten. Das Material ist mundbeständig und geschmacksneutral.



Auswertung der Technischen Hochschule Nürnberg, Georg Simon Ohm

*Angabe des Herstellers

Besondere Eigenschaften

- 2 transluzente Farbtöne für die natürliche Optik
- Besondere mechanische Festigkeiten
- Medizinprodukt Klasse IIa



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint denture 385	hell-rosa 1 kg / 910 ml	48140
optiprint denture 385	hell-rosa 500 g / 455 ml	48141
optiprint denture 385	dunkel-rosa 1 kg / 910 ml	48142
optiprint denture 385	dunkel-rosa 500 g / 455 ml	48143

> Individuelle Abformlöffel

optiprint tray



optiprint tray ist unter den Gesichtspunkten Mechanik, Polymerisationsverhalten und Optik konsequent für die generative Fertigung von individuellen Abformlöffeln entwickelt und optimiert worden. Durch die hohe Transluzenz des 3D-gedruck-

ten Bauteils hat der Behandler immer die Kontrolle während des Abformprozesses und der Entnahme des Löffels aus dem Mund.

Besondere Eigenschaften

- Abgestimmte Durchhärtungstiefe für hohe Baugeschwindigkeiten
- Formstabil



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint tray 385	hellblau 1kg / 910 ml	48021
optiprint tray 385	hellblau 500 g / 455 ml	48025
optiprint tray 385	grün 1kg / 910 ml	48020
optiprint tray 385	grün 500 g / 455 ml	48024
optiprint tray 385	rosa 1kg / 910 ml	48023
optiprint tray 385	rosa 500 g / 455 ml	48027
optiprint tray 385	orange 1kg / 910 ml	48022
optiprint tray 385	orange 500 g / 455 ml	48026
optiprint tray HR	orange 1kg / 910 ml	48028
optiprint tray HR	orange 500 g / 455 ml	48029
optiprint tray HR	grün 1kg / 910 ml	48030
optiprint tray HR	grün 500 g / 455 ml	48031
optiprint tray HR	blau 1kg / 910 ml	48032
optiprint tray HR	blau 500 g / 455 ml	48033
optiprint tray SLA	orange 1kg / 910 ml	48034
optiprint tray SLA	orange 500 g / 455 ml	48035
optiprint tray SLA	grün 1kg / 910 ml	48036
optiprint tray SLA	grün 500 g / 455 ml	48037

> Modellguss, Kronen und Brücken

optiprint cast



Nutzen Sie auch bei der Modellgusstechnik die Effektivitätsvorteile des 3D Printing. Auf diesen Prozess ist das rückstandslos verbrennbare Premiumharz optiprint cast speziell abgestimmt. Die hohe Grünfestigkeit in Verbindung mit einer niedrigen Viskosität geben dem Material seine besondere Eignung für die hochpräzise Fertigung von Modellguss und K+B Teilen. Möglich sind sehr grazile

Supportstrukturen, um den verzugsfreien Bau der Gussteile zu gewährleisten. Besonders abgestimmt auf das Premiumharz sind die phosphatgebundene Einbettmasse provestwRM und das lichthärtende Reparaturgel dentona gel LC an.



Besondere Eigenschaften

- Rückstandslos ausbrennbar
- Ermöglicht feinste Supportstrukturen und verzugfreie Gerüste
- Abgestimmte Materialkette



Wir haben einen Workflow definiert, der gegenüber der konventionellen Technologie zirka 40 % Zeitersparnis bringt. Die Konstruktion des Gerüsts in der CAD-Software ist für den geübten Techniker innerhalb von 20 Minuten möglich. Die Druckdauer von 8 Modellguss-Gerüsten beträgt zirka 2 bis 3 Stunden.

ZTM Pano Athanasiou, Crossmill GmbH, Remscheid

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint cast	violett 1kg / 910 ml	48040
optiprint cast	violett 500 g / 455 ml	48041
optiprint cast HR	violett 1 kg / 910 ml	48042
optiprint cast HR	violett 500 g / 455 ml	48043

> Effiziente Sicherstellung der Patientenzufriedenheit

optiprint mock-up



Nutzen Sie das 3D Printing als Verkaufshilfe und zur Sicherstellung der Patientenzufriedenheit. So können Patient, Zahnarzt und Zahntechniker Form und Sitz der Restauration perfekt justieren und vorhersehen, bevor die Behandlung beginnt. Häufiges Einsatzgebiet von Mock-ups ist die Planung von Veneers im Frontzahnbereich, da hier Ästhetik und Funktion besonders

kritische Faktoren sind. Der Patient sieht nicht nur das geplante Endergebnis, er kann auch ausprobieren, wie Kauen und Sprechen möglich ist. Das Spezialharz ist sehr gut scanbar ohne weitere Konditionierung der Oberfläche, damit die Anprobe über einen Wax-up Scan noch einmal digitalisiert werden kann.

Besondere Eigenschaften

- Verkaufshilfe für das Patientengespräch
- Sicherstellung der Patientenzufriedenheit
- Medizinprodukt Klasse I



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint mock up	Vita A2/A3 1 kg / 910 ml	48150
optiprint mock up	Vita A2/A3 500 g / 455 ml	48151
optiprint mock up HR	Vita A2/A3 1 kg / 910 ml	48152
optiprint mock up HR	Vita A2/A3 500 g / 455 ml	48153

> Qualitätssicherheit in der Prozesskette

optiprint match



Dieser neuartige 3D Druckkunststoff wurde speziell dafür entwickelt, den digitalen Herstellungsprozess unter Anwendung des 3D printing zu dokumentieren für das Qualitätsmanagement. Ohne weitere Konditionierung der Oberfläche kann das aus **optiprint match** gedruckte Formteil wieder eingescannt werden, um die erhaltenen Daten mit dem Ausgangsdatensatz der Arbeit zu vergleichen. Der Anwender behält somit die Kon-

trolle über die Genauigkeit seines digitalen Herstellungsprozesses und eine wertvolle Unterstützung bei der Ursachenforschung im Fall von Abweichungen. **optiprint match** erhöht die Qualitätssicherheit in der Fertigung. Die augenfreundliche, sanfte mattbraune Farbe von **optiprint match** liefert ein homogenes Oberflächenbild des gedruckten Bauteils.

Besondere Eigenschaften

- Ideal zur Dokumentation der Prozessqualität
- Gute Scanbarkeit ohne Oberflächenkonditionierung
- Homogene Oberfläche der Bauteile



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optiprint match	hellbraun 1kg / 910 ml	48120
optiprint match	hellbraun 500 g / 455 ml	48121

> Qualität zum kleinen Preis

ASIGA® MAX LCD



Dieser kompakte Desktop-Printer ist gut geeignet für den Einstieg in das 3D Printing. Mit dem LCD Panel der Wellenlänge 405 nm lassen sich mit der ASIGA MAX LCD viele dentale Formteile aus den **optiprint** Premiumharzen bauen.

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform



direktes WiFi

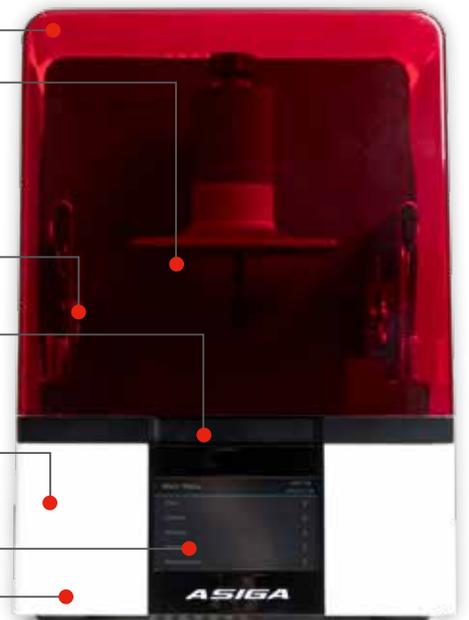
schneller Materialwechsel

SPS Technologie

Hochleistungs LCD 405 nm

Touch Screen

Composer Software



Attraktives Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona[®] bietet der ASIGA MAX LCD Drucker einen attraktiven Einsatzbereich eines Einsteiger-Gerätes.

Hochleistungs LCD 405 nm

Die LCD Technologie ist die wesentliche Voraussetzung dafür, daß ein Gerät mit der Qualität und Ausstattung der MAX-Serie so wirtschaftlich und mit höchster Genauigkeit betrieben werden kann.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona[®] abgestimmt auf die ASIGA MAX LCD geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPS[™] - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Technische Daten

MAX LCD

Pixel Größe X, Y	47 µm
Bauraum X, Y, Z	121 x 68 x 76 mm*
Lichtquelle	LCD 405 nm

Auflösung in Z	Variabel in 1 µm, ab 10 µm
Datenformate	STL, SLC, STM
Software	Composer Software im Systemumfang (Lizenzfrei und lebenslanger Support)
Netzwerk Kompatibilität	WiFi & Ethernet
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik
Maschinengröße	260 x 380 x 370 mm
Maschinengewicht	16,5 kg
Paket Größe / Gewicht	410 x 500 x 480 mm / 19 kg
Power	12VDC 10A

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Hohe Effektivität und Vielseitigkeit

ASIGA® MAX



Dieser kompakte Desktop-Printer vereint Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit in einer Maschine. Mit dem UV Beamer der Wellenlänge 385 nm lassen sich mit der ASIGA MAX alle gängigen dentalen Formteile aus den **optiprint** Premiumharzen bauen.

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform



direktes WiFi

schneller Materialwechsel

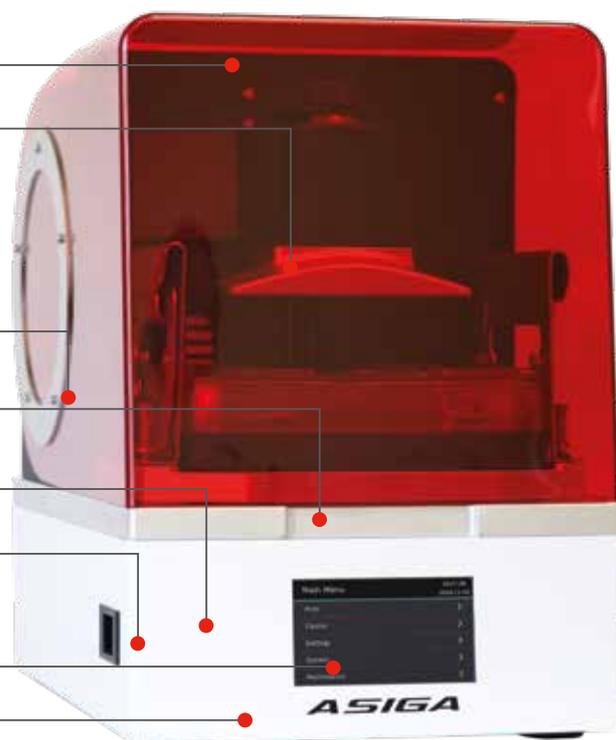
SPS Technologie

HD BEAMER

Hochleistungs UV LED 385 nm

Touch Screen

Composer Software



Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona[®] bietet der ASIGA MAX Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs UV LED

Der HD Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen Materialien von dentona[®] zu drucken. Sie erhalten aus den klar transparenten Premiumharzen nur so brillante Bauteile ohne unerwünschte Verfärbungen.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona[®] abgestimmt auf die ASIGA MAX geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPS™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Technische Daten

MAX

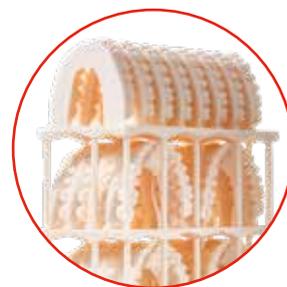
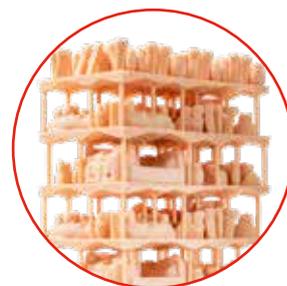
Pixel Größe X, Y	62 µm
Bauraum X, Y, Z	119 x 67 x 75 mm*
Lichtquelle	385 nm

Auflösung in Z	Variabel in 1 µm, ab 10 µm
Datenformate	STL, SLC, STM
Software	Composer Software im Systemumfang (Lizenzfrei und lebenslanger Support)
Netzwerk Kompatibilität	WiFi & Ethernet
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik
Maschinengröße	260 x 380 x 370 mm
Maschinengewicht	17,5 kg
Paket Größe / Gewicht	410 x 500 x 480 mm / 20 kg
Power	12VDC 10A

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Der 3D Printer für den professionellen Einsatz

ASIGA® PRO HD



beheizter Bauraum

schneller Materialwechsel

HD BEAMER

Hochleistungs UV LED 385 nm

automatische Abschaltung

Continuous Printing Modus

SPS Technologie

integrierter Lichtsensor

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform

Touch Screen



direktes WiFi

Composer Software

lebenslanger Support



> Sicherheit rund um die Uhr

Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona[®] bietet der ASIGA PRO HD Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs UV LED

Der HD Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen Materialien von dentona[®] zu drucken. Sie erhalten aus den klar transparenten Premiumharzen nur so brillante Bauteile ohne unerwünschte Verfärbungen.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona[®] abgestimmt auf die ASIGA PRO HD geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPS™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Continuous Printing Modus

Als besondere Option bietet der PRO HD Printer den Continuous Printing Modus dem Anwender, um nochmals eine deutliche Steigerung der Baugeschwindigkeit zu erzielen. Die Effektivität der Pro-Serie sucht damit seinesgleichen unter den Laborgeräten.

Technische Daten

	PRO HD 65 UV	PRO HD 80 UV
Pixel Größe X, Y	65 µm	80 µm
Bauraum X, Y, Z	125 x 70 x 200 mm*	153,6 x 86,4 x 200 mm*
Lichtquelle	385 nm	385 nm
Auflösung in Z	Variabel in 1 µm	
Datenformate	STL, SLC, STM	
Software	Composer Software im Systemumfang (Lebenslanger Support)	
Netzwerk Kompatibilität	WIFI, WirelessDirect & Ethernet	
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik	
Maschinengröße	465 x 420 x 1.370 mm	
Maschinengewicht	75 kg	
Paket Größe / Gewicht	975 x 735 x 1.590 mm / 100 kg	
Power	100-240 VAC, 50/60 Hz, 500 Watt (100 V - 5 Amp. Max. 240 V - 2,1 Amp)	

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Maximale Effizienz durch hochinnovative 4K Technologie

ASIGA® PRO 4K



beheizter Bauraum

schneller Materialwechsel

Hochleistungsbeamer 4K

Hochleistungs UV LED 385 nm

automatische Abschaltung

Continuous Printing Modus

SPS Technologie

integrierter Lichtsensor

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform

Touch Screen



direktes WiFi

Composer Software

lebenslanger Support



> Sicherheit rund um die Uhr

Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona® bietet der ASIGA PRO 4K Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs 4K Beamer

Der 4K Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen Materialien mit der Genauigkeit auf einer so großen Bauplattform zu drucken.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona® abgestimmt auf die ASIGA PRO HD geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPS™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Continous Printing Modus

Als besondere Option bietet der PRO 4K Printer den Continous Printing Modus dem Anwender, um nochmals eine deutliche Steigerung der Baugeschwindigkeit zu erzielen. Die Effektivität der Pro-Serie sucht damit seinesgleichen unter den Laborgeräten.

Technische Daten

	PRO 4K 65 UV	PRO 4K 80 UV
Pixel Größe X, Y	65 µm	80 µm
Bauraum X, Y, Z	176,5 x 99,3 x 200 mm*	217 x 122 x 200 mm*
Lichtquelle	385 nm	385 nm
Auflösung in Z	Variabel in 1 µm	
Datenformate	STL, SLC, STM	
Software	Composer Software im Systemumfang (Lebenslanger Support)	
Netzwerk Kompatibilität	WIFI, WirelessDirect & Ethernet	
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik	
Maschinengröße	465 x 420 x 1.370 mm	
Maschinengewicht	75 kg	
Paket Größe / Gewicht	975 x 735 x 1.590 mm / 100 kg	
Power	100-240 VAC, 50/60 Hz, 500 Watt (100 V - 5 Amp. Max. 240 V - 2,1 Amp)	

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Hundertfach erfolgreich und bewährt

ASIGA® PRO2



beheizter Bauraum

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform

lebenslanger Support

hoher UV Schutz

schneller Materialwechsel

Hochleistungs UV LED 385 nm

integrierter Lichtsensor

iSAS Technologie

HD BEAMER

automatische Abschaltung

Composer Software



direktes WiFi

Touch Screen



iSAS Technologie

ASIGA's iSAS™ (intelligent Slide and Separate) Technologie ist eine sehr sichere Art stereolithographisch zu drucken, welche Ihnen durch den Einsatz nur minimaler Stütz-Strukturen eine sehr hohe Genauigkeit und brillante Druckergebnisse bei maximaler Baugeschwindigkeit ermöglicht.

Maximales Applikationsspektrum

In Verbindung mit der iSAS™ Technologie und dem breiten **optiprint** Materialspektrum bietet der ASIGA Pro 2 Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs UV LED

Der HD Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen **optiprint** Materialien zu drucken. Sie erhalten aus den klar transparenten Premiumharzen nur so brillante Bauteile ohne unerwünschte Verfärbungen.

Servo Motor

Der Z-Hub der Bauplattform erfolgt über einen Servo Motor mit geschlossenem Regelkreis, was unabhängig von Baugeschwindigkeit, Größe und Geometrie des Bauteils eine Genauigkeit von 200 Nanometern erlaubt. Im Vergleich zum Stepper Motor ist diese Technik überlegen im Hinblick auf Prozesssicherheit und Wiederholgenauigkeit.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen **optiprint** Harze, abgestimmt auf die ASIGA Pro2 geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

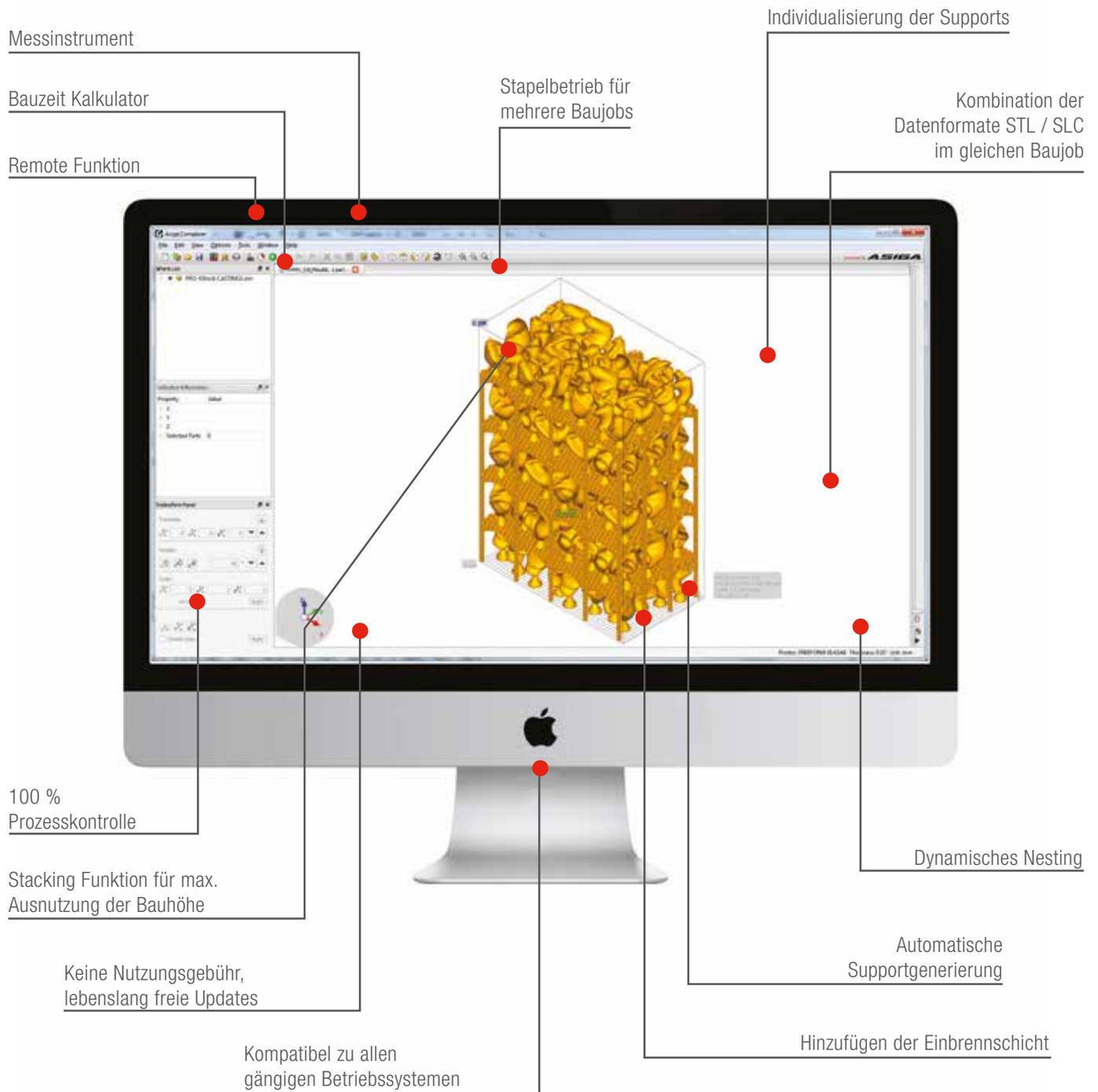
Technische Daten

	PRO262 UV	PRO275 UV
Pixel Größe X, Y	62 µm	75 µm
Bauraum X, Y, Z	119 x 67 x 200 mm*	144 x 81 x 200mm*
Lichtquelle	385 nm	385 nm

Auflösung in Z	Variabel in 1 µm
Datenformate	STL, SLC, STM
Software	Composer Software im Systemumfang (Lebenslanger Support)
Netzwerk Kompatibilität	WIFI & Ethernet
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik
Maschinengröße	450 x 490 x 800 mm
Maschinengewicht	34 kg
Paket Größe / Gewicht	550 x 590 x 900 mm / 45 kg
Power	12VDC 10A

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Alles im Griff mit der Composer Software



ASIGA Composer ist eine einfach zu handhabende Softwarelösung, mit der der Anwender die Kontrolle über den gesamten Druckprozess hat. Die Software generiert automatisch oder manuell Stützstrukturen für die Bauteile im STL & SLC Datei-

format und bereitet die Daten auf. ASIGA Composer ist kompatibel mit Windows, Linux und Mac. Die Formteile können aus allen gängigen CAD Programmen generiert werden (exocad, 3Shape, dental wings, Rhino, u.v.m.).

Jeder ASIGA 3D-Drucker beinhaltet das Composer Software Paket und hat einen integrierten Web-Server, der die volle Fernsteuerung über einen Webbrowser via WIFI oder Ethernet zulässt.

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
ASIGA MAX LCD	Pixel Größe 47 µm (x, y)	40808
ASIGA MAX UV 385 nm	Pixel Größe 62 µm (x, y)	40830
ASIGA Pro HD 65 UV	Pixel Größe 65 µm (x, y)	40811
ASIGA Pro HD 80 UV	Pixel Größe 80 µm (x, y)	40812
ASIGA Pro 4K 65 UV	Pixel Größe 65 µm (x, y)	40813
ASIGA Pro 4K 80 UV	Pixel Größe 80 µm (x, y)	40819
ASIGA Pro 2 62 UV	Pixel Größe 62 µm (x, y)	40816
ASIGA Pro 2 75 UV	Pixel Größe 75 µm (x, y)	40817
Pro 2 Build Tray	Kapazität 1 Liter	40970
Pro 2 Build Tray	Kapazität 2 Liter	40971
Pro 2 Build Tray	Kapazität 5 Liter	40972
MAX Build Tray	Kapazität 1 Liter	40980
MAX Build Tray	Kapazität 2 Liter	40981
MAX Build Tray	Kapazität 5 Liter	40982
Schulung/Training Deutschland	(beim Kunden) 1 Tag	40776
Servicevereinbarung	1 Jahr / 8 Std. pro Monat	40319

> Kontrollierte Polymerisation

Otoflash G171

Blitzlichtgerät mit Schutzgasanschluss



Das sehr leistungsfähige Universal-Polymerisationsgerät ist mit einem Schutzgasanschluss ausgestattet, wodurch die Sauerstoffinhibition an den Oberflächen verhindert wird.

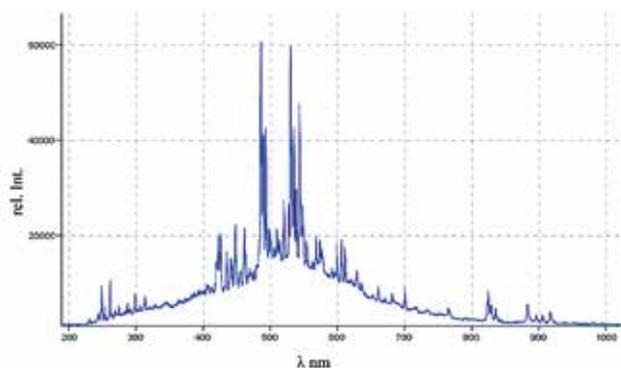
Der Anwender erhält klebefreie Bauteile aus dem Druckprozess, das Entfernen der Inhibitionsschicht entfällt.

Zur Sicherstellung der Biokompatibilität und optimalen Nachpolymerisation gibt dentona für die **optiprint** Premiumharze individuelle Anwendungsempfehlungen für das Gerät.

Technische Daten

Größe des Polymerisationsraumes	120 x 120 x 50 mm
Anzahl der Lichtquellen	2 Blitzlampen à 100 W
Nennspannung	100, 117, 230 Volt AC, umschaltbar
Nennfrequenz	50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme	250 W
Spektralverteilung	280-700 nm, Maximum zwischen 400 und 500 nm
Im zeitlichen Mittel abgeblitzte Leistung	200 W
Blitzfrequenz	10 Blitze pro Sekunde
Digitaler Timer	einstellbar von 1 bis 9.999 Blitzen
Abmessungen	310 x 310 x 140 mm
Gewicht	ca. 7 kg

> Die Biokompatibilität von optiprint sicherstellen



Das Gerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm und gestattet damit problemlos die Erstellung und Bearbeitung von lichthärtenden Werkstoffen unterschiedlicher Konsistenz und Pigmentierung sowie die

Durchführung von Reparaturarbeiten mit entsprechenden Materialien.

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Otoflash G171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Zwei unten angeordnete Blitzlampen erzeugen im Arbeitsmodus sekundlich 10 sehr

intensive Lichtblitze im Wellenlängenbereich von 280-580 nm. Damit wird im Vergleich zu anderen Geräten eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt erreicht.

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
Otoflash G171	Polymerisationsgerät	49025
Anschlusset für N2-Flasche	Zubehör	49040
Lampenmodul	Ersatzteil	49041
Luftfilter	Ersatzteil	49042
Plexi-Schale mit UVB-Blocker	Ersatzteil	49043
Plexi-Schale ohne UVB-Blocker	Ersatzteil	49044

> Das beste Zirkonoxid heißt jetzt

Hinter der Marke optimill versammelt dentona ein Zirkonoxidprogramm der Spitzenklasse für alle Bedürfnisse des modernen Dentallabors. Neben den supereffizienten High-Tech Multilayer Rohlingen sind die monovoreingefärbten Blanks sowie

die weißen Zirkonoxid Blanks eine hochwertige und wirtschaftliche Abrundung des Sortimentes. dentona ist damit für Großlabore und Fräszentren genau wie für innovative Kleinbetriebe der ideale starke Partner! Überzeugen Sie sich!

> Was Sie vom optimill Sortiment erwarten können:

- Den innovativsten Multilayer Blank auf dem Dentalmarkt
- Hochqualitative Produkte für alle Indikationen
- Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis auch für Großabnehmer und Fräszentren

> Übersicht der Indikationen

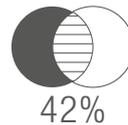
Indikation	Material	Multilayer 3D	Multilayer	SHTC	SDC	SHT	SD
Verblendkappe/Teleskop		✓	✓	✓	✓✓	✓	✓
Verblendbrücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)		✓	✓	✓	✓✓	✓	✓
Verblendbrücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)		✓	✓	✓	✓✓	✓	✓
Vollanatomische Krone		✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓
Vollanatomische Brücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)		✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓
Vollanatomische Brücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Inlay, Onlay, Veneer		✓✓	✓	✓✓	✓	✓	✓
Implantataufbauten		!	!	!	✓✓	✓	✓
Stege		!	!	!	✓✓	✓	✓
Devitale Stumpfversorgung (Empfehlung)		✓*	✓*	✓*	✓✓	✓	✓

- ! Erfahrene Techniker können das Produkt auch für diese Indikation verwenden.
- ✓ Produkt für diese Indikation geeignet.
- ✓✓ Produkt für diese Indikation besonders empfohlen.
- * Empfehlung gilt in Verbindung mit Einsatz von optimill masking Liquid

- SHTC Super High-Translucent-Colored
- SDC Standard-Colored
- SHT Super-High-Translucent
- SD Standard

> Multilayered Zirkonoxid

optimill Multilayer



> Indikationen

Verblendkappe/Teleskop	Verblendbrücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)	Verblendbrücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Vollanatomische Krone	Vollanatomische Brücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)
✓	✓	✓	✓✓	✓✓
Vollanatomische Brücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Inlay, Onlay, Veneer	Implantataufbauten	Stege	Devitale Stumpfversorgung (Empfehlung)
✓	✓	!	!	!

Bei der Färbetechnologie von Zirkonoxid sieht sich der Techniker immer einigen Herausforderungen gegenüber; es ist schwierig, die Farbabstufungen natürlicher Zähne zu erzielen, auch wenn mehrere Verarbeitungsschritte durchgeführt werden. Besonders schwierig sind die regelmäßige Färbung und die Gestaltung unauffälliger Übergänge. Um leicht und wiederholbar die ideale

Restaurationswirkung zu erzielen, bietet dentona das Zirkonoxid optimill Multilayer an. Der einzigartige Vorteil sind die weiche Farbe und feine Struktur. Nach dem Sintern weist das Dentin natürliche Farbabstufungen passend zur progressiven Farbabnahme vom Zervikal- zum Inzisalbereich natürlicher Zähne auf und ein Färbeprozess ist nicht erforderlich.

> Zahnfarben



Vorteile

- Der weiche Farbverlauf über sechs Stufen sorgt für naturgetreue Arbeitsergebnisse
- Die hohe Bruchfestigkeit stellt die Langlebigkeit der Restaurationen und die Zufriedenheit der Patienten sicher
- Der Verzicht auf die manuelle Färbetechnik sorgt für maximale Arbeitseffizienz und Ergebniskonstanz



> Anwendungssysteme

Zirkonzahn-System	Amann-Girrbach-System
Standardsystem 98,3	

> Mechanische Eigenschaften

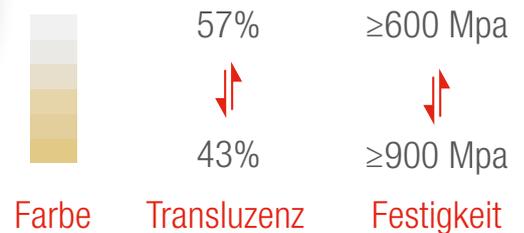
Herstellungsart	kalt isostatisch gepresst
Biegefestigkeit	≥ 900 Mpa
Wärmeausdehnungskoeffizient	10 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Härte (Hv10)	≥ 1250

> Multilayered Zirkonoxid 3D



> Indikationen

Verblendkappe/Teleskop	Verblendbrücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)	Verblendbrücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Vollanatomische Krone	Vollanatomische Brücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)
✓	✓	✓	✓✓	✓✓
Vollanatomische Brücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Inlay, Onlay, Veneer	Implantataufbauten	Stege	Devitale Stumpfversorgung (Empfehlung)
✓	✓✓	!	!	!



> Biegefestigkeit

	Prozentsatz Dicke	Festigkeit
Erste Schicht (Transluzent)	20%	≥ 600 Mpa
Zweite Schicht	15%	≥ 660 Mpa
Dritte Schicht	15%	≥ 730 Mpa
Vierte Schicht	15%	≥ 780 Mpa
Fünfte Schicht	15%	≥ 830 Mpa
Sechste Schicht	20%	≥ 900 Mpa

> Die 3. Dimension in der Vollkeramik

optimill Multilayer 3D ist ein hoch effizienter, keramischer Premiumwerkstoff. Dahinter verbirgt sich ein wirtschaftlich ausgefeiltes Konzept zum Herstellen vollaratomischer Kronen und Brücken. Um alle gängigen Zahnfarben umsetzen zu können, stehen die Blanks dem Anwender in 16 Farbabstufungen analog zum VITA-Classic Farbsystem zur Verfügung. Das Material verfügt über insgesamt sechs Schichten für die Imitation eines natürlichen Farbverlaufs innerhalb der gewählten Farbstufe. Hinzu kommt ein fließend abnehmender Transluzenzgradient, wodurch der Anwender eine natürliche Transluzenz im Bereich des Zahnschmelzes erzielt, während im Halsbereich des Zahnes der gewünschte opake Effekt erreicht wird. Die Transluzenz liegt im inzisalen Bereich bei 57% und zervikal bei 43%.

Damit liefert optimill Multilayer 3D eine in der Spitze sogar höhere Transluzenz als kubische Zirkone oder Glaskeramik.

Zur Revolution wird optimill Multilayer 3D durch die zusätzlichen unterschiedlichen Festigkeitswerte innerhalb eines Zirkonoxid-blanks. Im Zahnkörper liegt die Biegefestigkeit bei über 900 MPa und sinkt dann sukzessive von Schicht zu Schicht auf 600 MPa im Schneidebereich. Mit diesem Gradienten in der Biegefestigkeit kann der Techniker eine stabile Restauration herstellen, ohne im inzisalen Bereich auf die gewünschte hohe Transluzenz verzichten zu müssen. In der einzigartigen Kombination der Eigenschaften liegt die Überlegenheit von optimill Multilayer 3D gegenüber kubischen Zirkonen und Glaskeramik, die über weniger Transluzenz und weniger Biegefestigkeit verfügen.

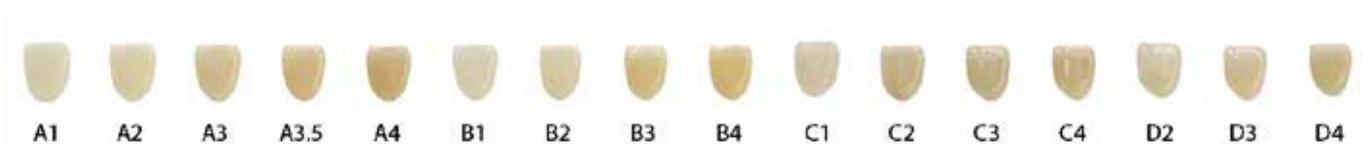
Erstmalig können mit einem Material gleichzeitig die Ziele Stabilität, Ästhetik und Funktionalität optimal erreicht werden! Optimill Multilayer 3D ist insbesondere für die monolithische Fertigung aufgrund der Gradienten an Transluzenz und Festigkeit der ideale Werkstoff.



„ optimill Multilayer 3D ist für mich kein weiteres Zirkonoxid in der Reihe von vielen, sondern heute zum einzigen Zirkonoxid in meinem Labor geworden.“

ZTLM Vanik Kaufmann-Jinoian, Ceratech, Liestal / Schweiz

> Zahnfarben



> Besondere Eigenschaften

- **Farbabstufung!**
6 Schichten für natürlichen Farbübergang, passende Farbabstufung eines natürlichen Zahns vom Zervikal- zum Inzisalbereich.
- **Transluzenzabstufung!**
Die Abnahme der Transparenz von 57% im Inzisalbereich bis auf 43% im Zervikalbereich bewirkt eine naturgetreue Nachbildung der Zahnmaille, wobei die geringere Transluzenz im Zahnkörper gleichzeitig den gewünschten opaken Effekt liefert.
- **Festigkeitsabstufung!**
Die Festigkeit weist eine Abstufung von 600 Mpa bis 900 Mpa auf, so dass eine optimale Härte in der Okklusion erzielt wird. Hohe Festigkeit im Basisbereich ermöglicht die Realisierung von großspannigen Brücken Versorgungen.

Vorteile

- optimill Multilayer 3D hat ein sehr breites Anwendungsspektrum, was den Laboralltag vereinfacht von der Verfahrenstechnik bis zur Lagerhaltung
- Hohe Bruchfestigkeit und optimaler Kaukomfort sorgen für erfolgreiche Restaurationen und nachhaltig zufriedene Patienten
- Weniger Arbeitsschritte und niedrige Beschaffungskosten bedeuten eine Optimierung der Wirtschaftlichkeit im Labor

> Chemische Zusammensetzung

Al_2O_3	0,05 Gew%
SiO_2	$\leq 0,002$ Gew%
Fe_2O_3	$\leq 0,15$ Gew%
Co_3O_4	$\leq 0,02$ Gew%
Chemische Löslichkeit	$\leq 2000 \mu g \cdot cm^{-2}$

> Mechanische Eigenschaften

Herstellungsart	kalt isostatisch gepresst
Biegefestigkeit	600 - 900 MPa
Wärmeausdehnungskoeffizient	$10 \times 10^{-6} K^{-1}$
Härte (Hv10)	≥ 1250

> Anwendungssysteme

Zirkonzahn-System	Amann-Girrbach-System
Standardsystem 98,3	Sirona-System

Auch in Blockform als Glas-keramikersatz verfügbar!



> Perfekte Symbiose aus Festigkeit, Ästhetik und Funktionalität



> Maximale Transluzenz auch bei devitalen Stümpfen

optimill masking Liquid

Dieses Spezial-Liquid ermöglicht die Versorgung devitaler Stümpfe mit einem hochtransluzenten Zirkonoxid. Der Techniker bleibt vollkommen frei in bezug auf die Auswahl eines hochästhetischen Materials für die Gesamtversorgung. Die

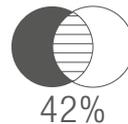
Handhabung des Klasse IIa Materials ist sehr anwenderfreundlich, das Liquid ist leicht eingefärbt und somit praktisch zu verarbeiten.

Vorteile

- Einsatz hochtransluzenter Zirkonoxide auch bei devitalen Stümpfen
- Praktische Verarbeitung durch leichte Einfärbung
- Biokompatibel und zugelassen als Medizinprodukt der Klasse IIa

masking Liquid	5 ml #50100
----------------	----------------

> Voreingefärbtes Zirkonoxid



> Indikationen

Verblendkappe/Teleskop	Verblendbrücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)	Verblendbrücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Vollanatomische Krone	Vollanatomische Brücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)
✓	✓	✓	✓	✓
Vollanatomische Brücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Inlay, Onlay, Veneer	Implantataufbauten	Stege	Devitale Stumpfversorgung (Empfehlung)
✓	✓ ✓	!	!	!

optimill SHTC (Super-High-Translucent-Colored) ist ein Premium-Produkt aus hochtransluzentem Zirkonoxid für natürlich wirkende Restaurationen. Die homogen durchgefärbten Blanks sind in 16 Farben analog des VITA-Classic Farbsystems erhältlich. Sie finden ihren Einsatz als monolithischer Zahnersatz oder als

hervorragende Grundlage für reduzierte Gerüste mit Minimal-schichtung. Durch die hohe Farbsicherheit und den geringeren Aufwand bei der Individualisierung erreichen Sie schnell und gezielt hochästhetische Ergebnisse.

Vorteile

- Farb- und Prozesssicherheit dank homogener Durchfärbung gewährleistet gleichbleibende Farbergebnisse – selbst beim Nachschleifen am Gerüst
- Wirtschaftlich durch Wegfall des Tauchprozesses und der Anwendung von Färbeliquids
- Liefert natürlich wirkende ästhetische Ergebnisse bei monolithischen Restaurationen

> Anwendungssysteme

Zirkonzahn-System	Amann-Girrbach-System
Standardsystem 98,3	

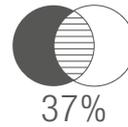
> Mechanische Eigenschaften

Herstellungsart	kalt isostatisch gepresst
Biegefestigkeit	≥ 1100 Mpa
Wärmeausdehnungs-koeffizient	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Härte (Hv10)	≥ 1250

> Zahnfarben



optimill SDC



> Indikationen

Verblendkappe/Teleskop	Verblendbrücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)	Verblendbrücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Vollanatomische Krone	Vollanatomische Brücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)
✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓
Vollanatomische Brücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Inlay, Onlay, Veneer	Implantataufbauten	Stege	Devitale Stumpfversorgung (Empfehlung)
✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓

optimill SDC (Standard-Colored) ist ein keramischer Hochleistungswerkstoff, der sich neben der uneingeschränkten Biokompatibilität durch sehr hohe Festigkeit und Präzision auszeichnet. Die Rohlinge lassen sich hervorragend bearbeiten und der Anwender erhält zuverlässig stabile Kanten und präzise Ränder.

optimill SDC ist in allen 16 VITA-Classic Farben verfügbar. Durch die weniger hohe Transluzenz eignet sich der Werkstoff auch für Indikationen, bei denen verfärbte, devitale Stümpfe oder Metallstrukturen abgedeckt werden sollen.

Vorteile

- Multiindikativ – hohe Festigkeit für alle Anforderungen
- Einfaches und gezieltes Erreichen der 16 VITA-Classic Farben
- Hervorragende Fräsbarkeit ohne Randfrakturen oder Abplatzungen
- Biegefestigkeit ≥ 1200 MPa, sichert die Langlebigkeit der Restaurationen

> Anwendungssysteme

Zirkonzahn-System	Amann-Girrbach-System
Standardsystem 98,3	

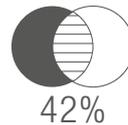
> Mechanische Eigenschaften

Herstellungsart	kalt isostatisch gepresst
Biegefestigkeit	≥ 1100 Mpa
Wärmeausdehnungskoeffizient	$10,5 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
Härte (Hv10)	≥ 1250

> Zahnfarben



> Weißes Zirkonoxid



> Indikationen

Verblendkappe/Teleskop	Verblendbrücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)	Verblendbrücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Vollanatomische Krone	Vollanatomische Brücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)
✓	✓	✓	✓	✓
Vollanatomische Brücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Inlay, Onlay, Veneer	Implantataufbauten	Stege	Devitale Stumpfversorgung (Empfehlung)
✓	✓	✓	✓	✓

Die Verwendung spezieller Rohstoffverarbeitungs- und Herstellungsverfahren und -techniken verleiht optimill SHT (Super-High-Translucent) glänzende Lichtdurchlässigkeit und Biegefestigkeit. Eine ideale ästhetische Restauration erreicht man

durch die Abstimmung mit allen gängigen Color Liquids. optimill SHT wird aufgrund seiner bemerkenswerten Qualitäten universell in der Zahnmedizin eingesetzt.

Vorteile

- Glänzende Lichtdurchlässigkeit für ästhetisch anspruchsvolle Arbeiten
- Homogene Innenstruktur sichert konstant gute Fräsergebnisse
- Günstige Beschaffungskosten sorgen für maximale Kostenersparnis

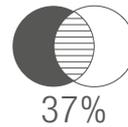
> Anwendungssysteme

Zirkonzahn-System	Amann-Girrbach-System
Standardsystem 98,3	

> Mechanische Eigenschaften

Herstellungsart	kalt isostatisch gepresst
Biegefestigkeit	≥ 1100 Mpa
Wärmeausdehnungskoeffizient	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Härte (Hv10)	≥ 1250

optimill SD



> Indikationen

Verblendkappe/Teleskop	Verblendbrücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)	Verblendbrücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Vollanatomische Krone	Vollanatomische Brücke bis 3 Glieder (max. 1 Brückenglied)
✓	✓	✓	✓	✓
Vollanatomische Brücke bis 16 Glieder (max. 2 Brückenglieder)	Inlay, Onlay, Veneer	Implantataufbauten	Stege	Devitale Stumpfversorgung (Empfehlung)
✓	✓	✓	✓	✓

Superhohe Biegefestigkeit und ausgezeichnete Härte zeichnen optimill SD (Standard) aus. Dieses Material hat umfassende Indikationen, insbesondere für großspannige Brücken.

Der ausgezeichnete Abdeckungseffekt kann die Metallfarbe verdecken.

Vorteile

- Max. Biegefestigkeit und Härte erlauben die sichere Herstellung weitspanniger Brücken
- Ausgezeichneter Abdeckungseffekt sichert die Ästhetik auch bei metallfarbenen oder devitalen Stümpfen
- Niedriger Beschaffungspreis optimiert die Materialkosten im Labor

> Anwendungssysteme

Zirkonzahn-System	Amann-Girrbach-System
Standardsystem 98,3	

> Mechanische Eigenschaften

Herstellungsart	kalt isostatisch gepresst
Biegefestigkeit	≥ 1200 Mpa
Wärmeausdehnungskoeffizient	10,5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Härte (Hv10)	≥ 1250

> Bestellinformationen Multilayer Zirkonoxid

Systeme: Standard 98mm, Zirkonzahn, Amann-Girrbach, Kavo

Bezeichnung	Stärke	Bestellnummer
optimill Multilayer A1 - D4	12 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer A1 - D4	14 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer A1 - D4	16 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer A1 - D4	18 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer A1 - D4	20 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer A1 - D4	22 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer A1 - D4	25 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer A1 - D4	30 mm	siehe Preisliste

> Bestellinformationen Multilayer Zirkonoxid 3D

Systeme: Standard 98mm, Zirkonzahn, Amann-Girrbach

Bezeichnung	Stärke	Bestellnummer
optimill Multilayer 3D A1 - D4	12 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer 3D A1 - D4	14 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer 3D A1 - D4	16 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer 3D A1 - D4	18 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer 3D A1 - D4	20 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer 3D A1 - D4	22 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer 3D A1 - D4	25 mm	siehe Preisliste
optimill Multilayer 3D A1 - D4	30 mm	siehe Preisliste

> Bestellinformationen Multilayer Zirkonoxid 3D (Blöcke)

System: Sirona

Bezeichnung	Stärke	Bestellnummer
optimill Multilayer 3D A1 - D4	20*15*14 (8 Stck.)	s. Shop
optimill Multilayer 3D A1 - D4	20*15*19 (8 Stck.)	s. Shop
optimill Multilayer 3D A1 - D4	40*15*14 (8 Stck.)	s. Shop
optimill Multilayer 3D A1 - D4	40*15*19 (8 Stck.)	s. Shop
optimill Multilayer 3D A1 - D4	55*15,5*19 (5 Stck.)	s. Shop
optimill Multilayer 3D A1 - D4	65*25*22 (3 Stck.)	s. Shop
optimill Multilayer 3D A1 - D4	65*40*22 (2 Stck.)	s. Shop
optimill Multilayer 3D A1 - D4	85*40*22 (1 Stck.)	s. Shop

> Bestellinformationen Voreingefärbtes Zirkonoxid

Systeme: Standard 98mm, Zirkonzahn, Amann-Girrbach, Kavo, Cercon

Bezeichnung	Stärke	Bestellnummer
optimill SHTC A1 - D4	12 mm	siehe Preisliste
optimill SHTC A1 - D4	14 mm	siehe Preisliste
optimill SHTC A1 - D4	16 mm	siehe Preisliste
optimill SHTC A1 - D4	18 mm	siehe Preisliste
optimill SHTC A1 - D4	20 mm	siehe Preisliste
optimill SHTC A1 - D4	22 mm	siehe Preisliste
optimill SHTC A1 - D4	25 mm	siehe Preisliste
optimill SHTC A1 - D4	30 mm	siehe Preisliste

> Bestellinformationen Voreingefärbtes Zirkonoxid

Systeme: Standard 98mm, Zirkonzahn, Amann-Girrbach, Kavo, Cercon

Bezeichnung	Stärke	Bestellnummer
optimill SDC A1 - D4	12 mm	siehe Preisliste
optimill SDC A1 - D4	14 mm	siehe Preisliste
optimill SDC A1 - D4	16 mm	siehe Preisliste
optimill SDC A1 - D4	18 mm	siehe Preisliste
optimill SDC A1 - D4	20 mm	siehe Preisliste
optimill SDC A1 - D4	22 mm	siehe Preisliste
optimill SDC A1 - D4	25 mm	siehe Preisliste
optimill SDC A1 - D4	30 mm	siehe Preisliste

> Bestellinformationen Weißes Zirkonoxid

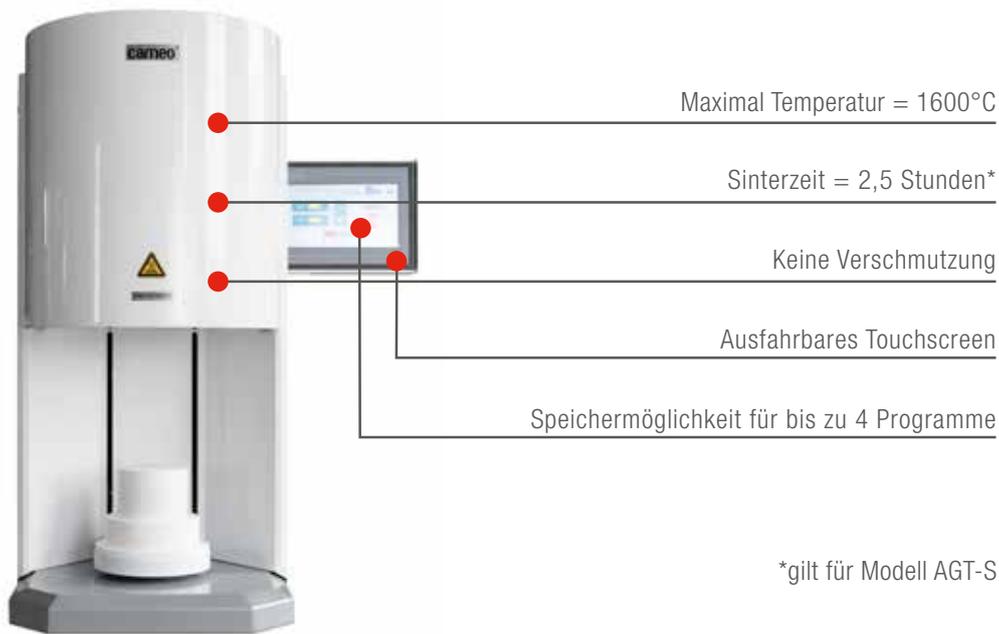
Systeme: Standard 98mm, Zirkonzahn, Amann-Girrbach, Kavo, Cercon

Bezeichnung	Stärke	Bestellnummer
optimill SHT / SD	12 mm	siehe Preisliste
optimill SHT / SD	14 mm	siehe Preisliste
optimill SHT / SD	16 mm	siehe Preisliste
optimill SHT / SD	18 mm	siehe Preisliste
optimill SHT / SD	20 mm	siehe Preisliste
optimill SHT / SD	22 mm	siehe Preisliste
optimill SHT / SD	25 mm	siehe Preisliste
optimill SHT / SD	30 mm	siehe Preisliste

> Cameo Sinterofen mit Speed-Funktion

Der neue Cameo Speed-Sinterofen ist speziell optimiert für das Speed-Sintern im Dentallabor. Alle verbauten Komponenten sind konsequent für diesen Einsatz abgestimmt und bieten dem Anwender neben einer hohen Arbeitszeiterparnis maximale Organisationsfreiheit und Prozesssicherheit. Entscheidend für die erfolgreiche Effektivitätssteigerung im Laboralltag ist neben der hohen Aufheizgeschwindigkeit ebenso die besonders schnelle Abkühlzeit.

Den Cameo Speed-Sinterofen gibt es in zwei Größenvarianten. Der kleinere Cameo AGT-S ist mit einer möglichen Sinterzeit von 2,5 h extrem schnell. Kaum weniger beeindruckend sind die 4 h Sinterzeit des größeren Modells AGT-L, das aber mit einer Beladung von bis zu 70 Einheiten eine beeindruckende Kapazität hat. Der Cameo eignet sich gleichermaßen für weißes Zirkonoxid wie für voreingefärbte Materialien inkl. Multilayer Varianten.



Technische Daten

	AGT-L	AGT-S
Brennkammer (mit Sinterschale)	120 × H100 mm	90 × H100 mm
Abmessungen	590 x 350 x 700 mm	580 x 330 x 700 mm
Gewicht	45 kg	40 kg
Sinterzeit	4h	2,5h
Beladung	ca. 70 Einheiten	ca. 30 Einheiten
Spannungsbereich / Frequenz	220V 50 Hz	
Nennleistung	2,5 kW	
Max. Temperatur	1600°C	
Heizelement	Silizium Karbid	
Heizrate	<120°C/min	
Sinterkurven	4 Programme	

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
AIDITE Cameo speed	AGT-S	40671
AIDITE Cameo speed	AGT-L	40672

> Fräsen mit Kunststoff

Nicht bloß eine Frage der Ästhetik

Die **optimill** Kunststoff- und Wachs-Blanks werden hochverdichtet industriell gefertigt und erfüllen die höchsten technischen Ansprüche. Das vielseitige Sortiment dient zur Herstellung von (Langzeit-)Provisorien oder Schienen, unterstützt die

gusstechnische Umsetzung von Restaurationen und die Anprobe, Bisskontrolle und -anpassung im Patientenmund. Die Blanks sind für die gängigsten Fräsanlagen geeignet.



> Nutzen Sie alle Vorteile von flexisplint jetzt auch beim Fräsen

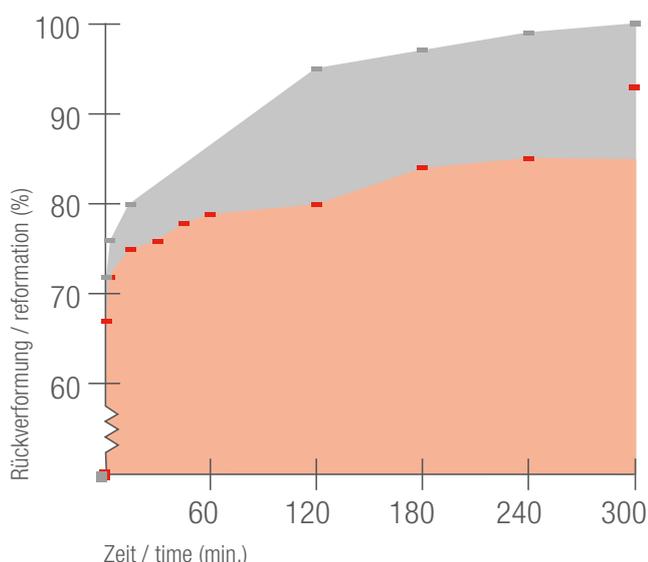
optimill memosplint



Dieser innovative Werkstoff für die Schienenherstellung ist ein thermoelastischer Kunststoff. Das Besondere an dem Material sind die temperaturabhängigen physikalischen Eigenschaften. Das Material wird bei Körpertemperatur im Patientenmund flexibler, ohne seine hohe Reiß- und Bruchfestigkeit zu verlieren. Für den Patienten bedeutet das einen deutlich gesteigerten Tragekomfort. Der mit den Materialeigenschaften erreichte Memory-Effekt bewirkt, dass sich die Schiene nach Verformung automatisch wieder zurückstellt.

Der Zahntechniker spart erheblich Zeit und erhält reproduzierbare Ergebnisse durch den digitalen Herstellungsprozess. Das memosplint Material ist klar transparent und geschmacksneutral. Es lässt sich sehr gut maschinell bearbeiten und ist für manuelle Korrekturen kompatibel mit konventionellen Pulver-Flüssig-Systemen. Eignung besteht für therapeutische Schienen sowie Reflex-, Positionierungs- und Stabilisierungsschienen.

Rückverformbarkeit eines um 90° gebogenen Prüfkörpers bei RT (rot) und bei 37°C Körpertemperatur (grau).



Besondere Eigenschaften

- Spannungsfreier Tragekomfort und präzise Anpassung durch Memory-Effekt
- Sehr langlebig durch maximale Bruchsicherheit
- Dauerhafte Klarheit für beinahe unbemerktes Tragen



Maximale Bruchsicherheit durch thermoelastische Flexibilität



Memory-Effekt: 100% Rückstellung bei Körpertemperatur ohne Verlust der Oberflächenhärte

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optimill memosplint	16 mm x 98,5 mm mit Stufe	42252
optimill memosplint	20 mm x 98,5 mm mit Stufe	42253

> Multilayered PMMA

optimill temp ML



Dieser aus Polymethylmethacrylat in Verbindung mit hochvernetzenden Zusätzen zur Strukturverbesserung bestehende Blank eignet sich zur Herstellung von Einzelkronen und mehrgliedrigen Brücken bis hin zu Teilkronen und Provisorien im Front- und Seitenzahnbereich. Der biokompatible temp Fräsrohling ist als freigegebenes Medizinprodukt der Klasse IIa sehr gut geeignet für die Herstellung von Langzeit-Provisorien.

Die aus optimill temp ML gefrästen Objekte sind jederzeit mit herkömmlichen PMMA-Kunststoffen kombinierbar. Die natürlichen Farbabstufungen passen sehr gut zu der progressiven Farbabnahme vom Zervikal- zum Inzisalbereich natürlicher Zähne. Dadurch kann ohne zusätzlichen Aufwand eine deutlich höhere Ästhetik erreicht werden.

Ihre Vorteile

- Sehr gute Nass- und Trockenbearbeitung mit allen gängigen Fräsanlagen
- Einfache und schnelle Bearbeitung und Polierbarkeit im Labor
- Mit allen lichthärtenden Composites und Farben kombinierbar

Besondere Eigenschaften

- Höchste Ästhetik durch fließenden Farbverlauf
- Homogener hochmolekularer Werkstoff durch den besonderen Polymerisationsprozess
- Freigegebenes Medizinprodukt der Klasse IIa

Technische Daten

Material	100% PMMA (Polymethylmethacrylat)
Biegefestigkeit	> 75 MPa
Vickershärte	26,6 HV2
e-Modul	2.771 MPa
Wasseraufnahme	≤ 25 µg/mm ³

> Bestellinformationen

Farbe	20 mm x 98,5 mm*
A2	#41200
A3	#41210
A3.5	#41220
A4	#41230
B2	#41240



* mit Stufe

> Verbinden Sie digitale und klassische Prozesse



Dieser aus mikrokristallinem Paraffinwachs bestehende Fräsblank lässt sich sehr gut mit allen gängigen Fräsanlagen präzise bearbeiten. So entsteht die passgenaue Grundlage für den anschließenden Gießprozess.

Der Blank überzeugt durch die einfache und zuverlässige Handhabung, kein Aufschmelzen des Materials und Zusetzen der Werkzeuge stört den Fräsprozess. Das Material ist sehr stabil und erlaubt die problemlose Umsetzung von bis zu 14-gliedrigen Brücken.

Ihre Vorteile

- Sehr stabil für die problemlose Umsetzung der Restauration
- Nützliche Verbindung der CAD/CAM Technik mit der Gusstechnik
- Kein Materialaufschmelzen und Zusetzen der Werkzeuge

Besondere Eigenschaften

- Metalloxydfrei, ideal für Presskeramik
- Sehr gut bearbeitbar auf allen gängigen Fräsanlagen
- Sehr wirtschaftlich durch den niedrigen Anschaffungspreis

Technische Daten

Material	Mikrokristallines Paraffinwachs
Härte	50 – 55 Shore-D
Dichte	0,92 g / cm ³
Flammpunkt	301,7°C
Tropfpunkt	107,8°C
Farbe	blau

> Bestellinformationen

	15 mm x 98,5 mm*	20 mm x 98,5 mm*
wax	#41020	#41021a

* mit Stufe



optimill cast ice



Dieser aus transparentem Kunststoff bestehende Blank ist im Nassmodus auf allen gängigen Fräsanlagen leicht und reproduzierbar zu bearbeiten. Das Material ist rückstandslos verbrennbar und daher bestens geeignet für die Gieß- und Überpresstechnik.

Der Rohling eignet sich besonders für die Herstellung von (vollanatomischen) Kronen und Brücken, individuellen Aufbauten auf Titan-Basen, Teleskop- und Konuskronen sowie Inlays, Onlays, Veneers und Bohrschablonen.

Ihre Vorteile

- Zugelassen zur Anprobe und Bisskontrolle
- Nützliche Verbindung der CAD/CAM Technik mit der Gusstechnik
- Hoher Nutzen im Alltag durch die Anwendbarkeit im Patientenmund

Besondere Eigenschaften

- Freigegeben als Medizinprodukt der Klasse I
- Breites Anwendungs- und Indikationsspektrum
- Hochdichtes (blasenfreies) Material durch industrielle Vorfertigung

Technische Daten

Material	100% PMMA (Polymethylmethacrylat)
Dichte	1,19 g / cm ³
Flammpunkt	> 250°C
Tropfpunkt	102 °C
Farbe	klar

> Bestellinformationen

	14 mm x 98,5 mm*	18 mm x 98,5 mm*
cast	#42330	#42331

* mit Stufe



> Digitale Schienenherstellung mittels Frästechnik



Der Anteil von Menschen mit allergischen Reaktionen nimmt zu. Mit optimill splint erhalten Sie einen biokompatiblen Kunststoff für Allergikerpatienten und Patienten mit höchstem Gesundheitsbewusstsein. Dieser aus transparentem Polyamid (PA) bestehende Blank ist als Medizinprodukt Klasse IIa freigegeben.

Mit optimill splint erhalten Sie ein einzigartiges, neues Produkt zur Herstellung von Schienen aller Art, wie z. B. therapeutische Schienen, Reflexschienen, Relaxierungsschienen, Positionierungs- und Stabilisierungsschienen.

Ihre Vorteile

- Große Zeitersparnis durch die digitale Herstellungsmethode
- Hoher Tragekomfort sorgt für Patienten- und Kundenzufriedenheit
- Minimale Plaque-Ablagerung durch besondere Oberflächenqualität

Besondere Eigenschaften

- Herausragend geeignet für Allergiker
- Sehr gut bearbeitbar auf allen gängigen Fräsanlagen
- Bei sachgerechter Bestimmung praktisch unzerbrechlich

> Bestellinformationen

	14 mm x 98,5 mm*	18 mm x 98,5 mm*	20 mm x 92 mm x 75 mm*
splint	#41000	#41010	#41007

* mit Stufe

REST-MONOMER-GEHALT
0,0 %



optimill crystal clear



Dieser aus Polymethylmethacrylat (PMMA) bestehende Blank eignet sich besonders zur wirtschaftlichen Herstellung von Schienen aller Art, wie z. B. therapeutische Schienen, Reflexschienen, Relaxierungsschienen, Positionierungs- und Stabilisierungsschienen.

Der biokompatible Fräsrohling ist als Medizinprodukt der Klasse IIa freigegeben. Die aus optimill crystal clear gefrästen Objekte sind durch die PMMA-Basierung jederzeit mit herkömmlichen PMMA-Kunststoffen kombinierbar.

Ihre Vorteile

- Sehr gute Nass- und Trockenbearbeitung mit allen gängigen Fräsmaschinen
- Hohe Wirtschaftlichkeit der Schienenherstellung
- Langfristige Passungsstabilität durch geringste Wasseraufnahme

Besondere Eigenschaften

- Freigegebenes Medizinprodukt der Klasse IIa
- Geringe Plaque-Ablagerung durch sehr gute Poliereigenschaften
- Hohe Bruchzähigkeit und Langzeitstabilität

> Bestellinformationen

	15 mm x 98,5 mm*	20 mm x 98,5 mm*
crystal clear	#42320	#42321

* mit Stufe



> Überblick Fräsmaschinen

	 CORITEC 250i	 CORITEC 350i	 CORITEC 350i PRO	 CORITEC 350i PRO+	 CORITEC 650i
Technische Daten					
Anzahl Achsen	5	5	5	5	5
Anzahl Werkzeugplätze	10	20	20	20	32
Pmax ² Drehzahl Max.	0,4 kW 60.000 U/min	1 kW 60.000 U/min	1 kW 60.000 U/min	2,6 kW 60.000 U/min	3,2 kW 50.000 U/min
Achsantriebe	Microstep-Antriebe	Servuantriebe	AC-Servomotor	AC-Servomotor	Linear & Torqueantriebe
Materialwechsel / Anzahl Rohlingaufnahmen	Manuell 1-fach	Manuell *** 1-fach	Manuell *** 1-fach	Manuell *** 1-fach	Manuell *** 1-fach
Trockenbearbeitung	++	++	++	++	++
Nassbearbeitung	++	++	++	++	++
Rohlingsbearbeitung 98/98,5 mm	++	++	++	++	++
Blockbearbeitung (CAD / CAM-Blöcke)	++	++	++	++	++
Materialien					
Zirkonoxid / Aluminiumoxid	++	++	++	++	++
PMMA / Kunststoffe / PEEK / Komposita / Wachs	++	++	++	++	++
Glaskeramik / Hybridkeramik	++	++	++	++	++
Sintermetall	++	++	+	+	+
Chrom-Kobalt	-	+	++	++	++
Titan	-	+	++	++	++
Anwendungen					
Käppchen / Kronen / Inlay / Onlay	++	++	++	++	++
Brücken bis 3 Glieder	++	++	++	++	++
Brücken bis 14 Glieder	++	++	++	++	++
Teleskope	++	++	++	++	++
Therapeutische Schienen (Aufbisschienen)	++	++	++	++	++
Zahnmodelle	++	++	++	++	++
Modellguss	++	++	++	++	++
Abutments auf Titan Klebebasis	++	++	++	++	++
Präfabrizierte Abutments aus Ti/CoCr	+	++	++	++	++
Einteilige Abutments (Zr, Kunststoffe)	+	++	++	++	++
Einteilige Abutments (CoCr, Titan)	-	+	++	++	++
Stegkonstruktionen / einteilige Abutmentbrücken auf Implantaten	-	+	++	++	++
++ sehr gut geeignet + geeignet - Nicht verfügbar * Prefab-Abutments mit Medentika Adapter möglich ** nur in Trockenbearbeitung z. B. Lava Ultimate					

*** Alle Systeme sind auch mit Loader bestellbar

> Die kompakte 5-Achs Fräsmaschine

CORiTEC 250i touch



Das hocheffiziente 5-Achs Frässystem für die Nass- und Trockenbearbeitung eignet sich gleichermaßen gut als flexibles und günstiges Einsteigermodell wie als Ergänzung in der professionellen Produktionsumgebung.

Das solide Maschinenkonzept besteht durch die Verwendung von professionellen Maschinenkomponenten und ist für die Belastungen in einem Produktionsbetrieb ausgelegt. Der Nachtmodus und der vollautomatische 12-fach Werkzeugwechsler inklusive automatischer Werkzeuglängenvermessung machen die CORiTEC 250i zu einem zuverlässigen und hocheffizienten Arbeitsgerät. Dabei sind die wesentlichen dentalen Werkstoffe wie Zirkoniumdioxid, Wachs, Aluminiumoxid, Kunststoffe, Gips, Glaskeramik und Lithium-Disilikat fräs- und schleifbar.

Technische Daten

CORiTEC 250i touch

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°
Nassbearbeitung	Bei CORiTEC 250i integriert
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 0,4 kW
Achsantriebe	Microstep-Motoren
Werkzeugaufnahme	3 mm Schaft
Werkzeugwechsler	12-fach
Werkstückwechsler	Manuell
Gewicht	95 kg
Breite x Tiefe x Höhe	544x650x612 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V / 50/60 Hz / 900 W
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, nur 50 Liter/Minute
Materialien	Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Präfabrizierte Abutments und Hybridkeramik (nur CORiTEC 250i touch)
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke (3-fach-Adapter), Lava Frames

> Das clevere All-in-One Maschinenkonzept

Mit dem Bearbeitungssystem CORiTEC 350i ist ein vielseitiges Maschinenkonzept entwickelt worden, welches alle modernen Anforderungen für die CAD/CAM-Bearbeitung erfüllt. So ist die Bearbeitung aller relevanter Rohlings-Materialien aus CoCr, Titan, Zirkoniumdioxid, Kunststoffen, Blockmaterialien und neuen innovativen Werkstoffen weitgehend ohne Einschränkungen auf einem einzigen Maschinensystem möglich. Die moderne und optimierte Maschinenkinematik mit den hohen Freiheitswinkeln

der 5 Achsen von bis zu 30°, erlaubt ein Fräsen und Schleifen in Nass- und Trockenbearbeitung in hoher Qualität.

Damit ist das System als Allrounder prädestiniert für anspruchsvolle Labore, um alle typischen Indikationen im eigenen Dental-Labor und in hoher Qualität digital herstellen zu können. Das optionale Nullpunktspannsystem ermöglicht einen einfachen Rohlingswechsel per Knopfdruck. Zur Vermeidung von Anhaftungen

beim Fräsen von insbesondere PMMA und zur Optimierung der Absaugwirkung können alle Coritec 350i Systemvarianten ab 2019 optional mit einem Ionisator ausgestattet werden.

Im Vergleich zu anderen vergleichbaren Lösungen muss dieses System nicht zusätzlich mit externer Druckluft betrieben werden. Der Anwender muss berücksichtigen, dass mit Ionisator ausgestattete Maschinen nicht mehr für die Nassbearbeitung eingesetzt werden können.

Hohe Präzision durch integrierte Temperaturkompensation

CORiTEC 350i

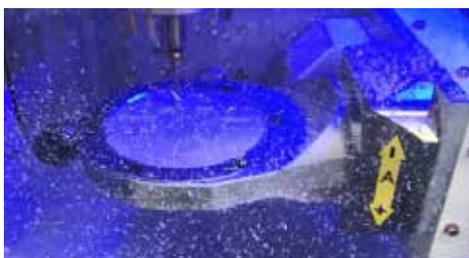


Modernes Touch-Design

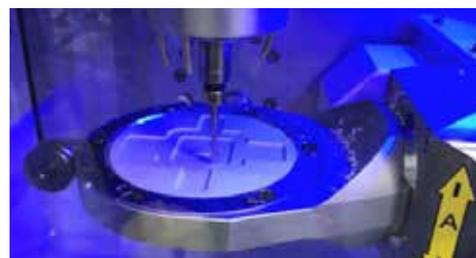
Einfachste Bedienung durch intuitive grafische Oberfläche

High-End Performance für imes-icore® Fräsmaschinen

> NEU: Ionisator für alle CORiTEC 350i Systeme

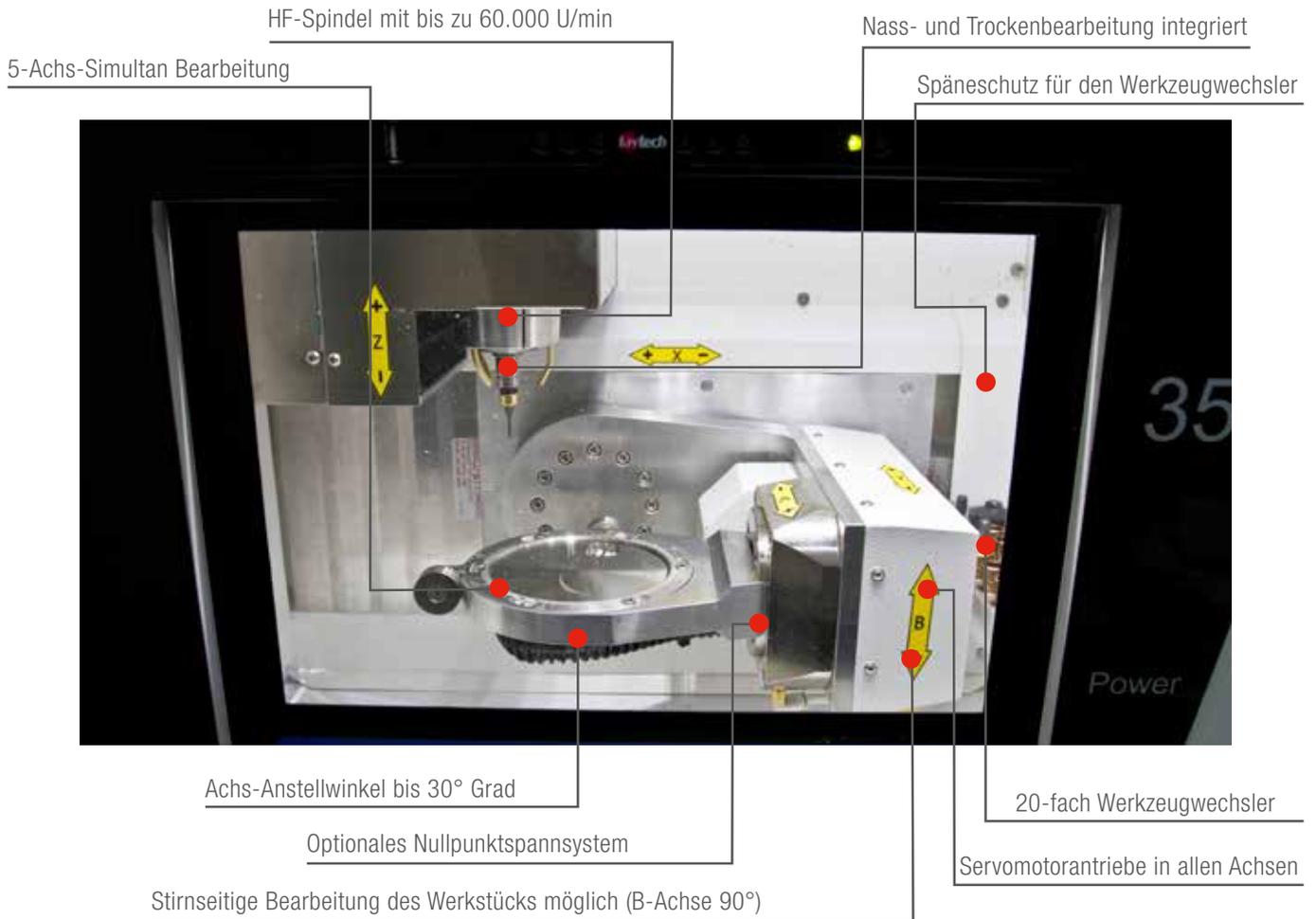


Fräsen ohne Ionisator Einsatz



Fräsen unter Ionisator Einsatz

> Hohe Indikationsvielfalt für volle Wertschöpfung



> Vielfältige Adaptersysteme



Schleifen von Blockmaterialien



Medentika preFace®
Abutmenthalter



NT-Preform
Abutmenthalter



C-Clamp



15-fach premilled
Abument Adapter

> Revolution automatischer Serienfertigung

CORiTEC 350i Loader



Steuer-PC mit Touchscreen integriert

Automatischer Blankwechsel mit bis zu 12 Rohlingen inkl. Nullpunktspannsystem

Flexibel durch verschiedene Haltersysteme

Technische Daten

	CORiTEC 350i	CORiTEC 350i Loader
Gewicht	180 kg	225 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2200 W	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2300 W
Werkstückwechsler	Manuell / optional: mit Nullpunktspannsystem per Knopfdruck	12-fach vollautomatisch (Standardausstattung 6-fach, erweiterbar bis 12-fach)
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung	
Max. Anstellwinkel bei Bearbeitung mit 98 mm-Rohling	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°	
Nassbearbeitung	Integriert	
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 1 kW	
Achsantriebe	Servomotoren	
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft	
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung	
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute	
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik	
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading Premilled Abutments, Medentika; Baltic Denture, PreFace® Abutments, Lava Frames, C-Clamp, 15-fach premilled Abutement Adapter	

> Die professionelle Lösung

CORiTEC 350i PRO / Loader



Neue hochdynamische Servoantriebe für bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

Absolute Messsysteme in allen Achsen

Revolutionärer Basisaufbau aus Polymerbeton

Mit den Bearbeitungssystemen CORiTEC 350i PRO ist ein neuartiges Maschinenkonzept entwickelt worden. Das einteilige Maschinengerüst aus Polymerbeton gewährt höchstmögliche Stabilität für

eine vibrationsfreie Bearbeitung. Die Präzision der Maschine erlaubt auch die Bearbeitung von hochkomplexen Restaurationen wie einteilige implantatgetragene Konstruktionen.

Die CORiTEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.

Technische Daten

	CORiTEC 350i PRO	CORiTEC 350i Loader PRO
Gewicht	205 kg	250 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2200 W	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Werkstückwechsler	Manuell mit Nullpunktspannsystem (2 Blankhalter inklusiv)	vollautomatisch 8-fach bis 12-fach optiona

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°
Nassbearbeitung	Bei CORiTEC 350i Loader Pro integriert
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 1 kW
Achsantriebe	AC-Servomotoren mit Absolutencoder 0,15 µm
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace®, Abutments, Baltic Denture, Lava Frames, C-Clamp, 15-fach premilled Abutement Adapter

> Desktop Einheit der Superlative

CORiTEC 350i PRO+ / Loader

Auf der Grundlage des Universalkonzepts Coritec 350i ist zur IDS 2019 ein Desktopgerät der Superlative entstanden. Ausgestattet mit allen besonderen Merkmalen der Coritec 350i pro / Loader Systeme inklusive der neuen Ionisator Option enthält dieses Spitzengerät der 350er

Serie zusätzlich eine 2,6 kW Spindel, die eine Reduzierung der Schrappzeiten um 50% ermöglicht. Die damit verbundene Effizienzsteigerung im Arbeitsprozess von Produktionsbetrieben ist enorm. Diese Kraft, verbunden mit der Vielseitigkeit der zahlreichen Materialoptionen sowie

der potentiellen Erweiterung um einen 12-fach Blankwechsler (Loader) macht diese Powereinheit konkurrenzlos unter den Desktopgeräten und beschert jedem Dentallabor zu attraktiven Konditionen die Arbeitseffizienz eines Fräsceters.



Wassergekühlte 2,6 kW Spindel für bis zu 50 % kürzere Schrappzeiten

Neue hochdynamische Servoantriebe für bis zu 20 % schnellere Bearbeitung

Absolute Messsysteme in allen Achsen

Revolutionärer Basisaufbau aus Polymerbeton

Technische Daten

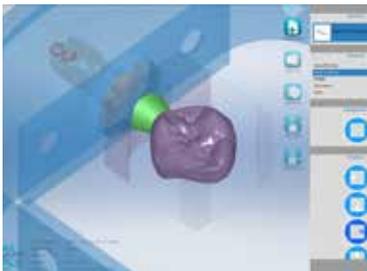
	CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader PRO+
Gewicht	205 kg	250 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2200 W	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Werkstückwechsler	Manuell mit Nullpunktspannsystem (2 Blankhalter inklusiv)	vollautomatisch 8-fach bis 12-fach optional
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung	
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°	
Nassbearbeitung	Bei CORiTEC 350i Loader Pro+ integriert	
Drehzahl Max. / Pmax~	50.000 U/min / 2,6 kW	
Achsantriebe	AC-Servomotoren mit Absolutencoder 0,15 µm	
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft	
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung	
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute	
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik	
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace®, Abutments, Baltic Denture, Lava Frames, C-Clamp, 15-fach premilled Abutement Adapter	

> Das einfachste CAM-System für die Zahntechnik

MillBox ist eine revolutionäre, weil extrem komfortabel zu bedienende, CAM-Software für die Zahntechnik, die zurückgreift auf das gesamte Potenzial sowie alle automatischen

Funktionen des führenden CAM-Systems in der Dentalbranche, die SUM3D Dental CAM-Software. Millbox ist zu erkennen an der attraktiven, leicht verständlichen und

maßgeschneiderten Benutzeroberfläche, die eine extrem bedienerfreundliche Handhabung ermöglicht.



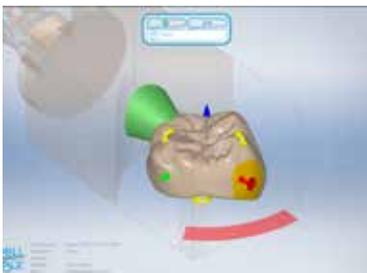
Definition der Maschine und Auswahl des Materials

Mit Millbox sind Sie jetzt in der Lage, die Materialien bezüglich der ausgewählten Maschine zu verwalten. Dies ermöglicht es, nur die für die Maschine gültigen Materialien anzuzeigen.



Auswahl der Datei für die Fräsmaschine

Im zweiten Schritt wird die zu fräsende Restauration gewählt und in einer Vorschau dargestellt. Basierend auf der Größe der Restauration schlägt Millbox den am besten geeigneten Rohling aus den schon teilweise gefrästen Blanks/Blöcken vor.



Die neue und revolutionäre Benutzeroberfläche

Unterstützt durch eine benutzerfreundliche und vereinfachte Oberfläche ermöglicht Millbox die komplette Bearbeitung von Restaurationen einschließlich der Drehung und Anstellung der Teile. Millbox weist durch entsprechende Markierungen auf alle kritischen Punkte hin, die durch eine falsche Positionierung entstehen können.



Premilled Abutment

Millbox erlaubt dem Anwender eine Bearbeitung im Sinne von Drehfräsen auf einer 4- oder 5-Achsen-Maschine. Ein signifikanter Unterschied ist, durch den Einsatz von sphärischen Werkzeugen erzielen Sie eine hohe Qualität beim Finish der Abutments, was den sofortigen Einsatz nach dem Fräsen ermöglicht.

> CAD-Integration

Die direkte Integration von SUM 3D Dental in die CAD-Software exocad bedeutet für den Anwender das Arbeiten mit nur einer

grafischen Umgebung. Der Vorteil dieser Lösung liegt im Anwendungskomfort und der Einfachheit dank der Möglichkeit, die CAD/

CAM-Vorgänge in einer einzigen Umgebung ausführen zu können.

> Premium Qualität mit Zukunftstechnologie

Im Bereich der PREMIUM-Maschinen für PREMIUM-Ansprüche wurden die Maschinensysteme CORiTEC 650i und CORiTEC 650i Loader entwickelt. Die Systeme mit einem sehr interessanten Preisniveau sind mit hochwertigster industrieller Fräsmaschinen-Technologie ausgestattet wie Granitaufbau, Linearantrieben in den Linearachsen sowie Torquemotoren in den Drehachsen, digitale absolute Längenmesssystemen und leistungs-

starker Hauptspindel. Das Maschinenkonzept besticht vor allem durch seine präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufe in der anspruchsvollen und komplexen Metallbearbeitung. Alle anderen relevanten Materialien sind ebenfalls auf diesem Maschinensystem in hoher Qualität zu fräsen oder zu schleifen, in Nass- und Trockenbearbeitung.

Die CORiTEC 650i Loader beinhaltet einen

voll integrierten automatischen 16-fachen Blankwechsler. Dadurch kann das Maschinensystem rund um die Uhr ohne Aufsicht voll ausgelastet betrieben werden, bei gleichbleibend hoher Präzision. Damit ist das Maschinensystem optimal geeignet für große Labore oder Fräszentren, bei denen diese hohen Qualitätsansprüche bei gleichzeitig hohen Stückzahlen im Vordergrund stehen.

CORiTEC 650i / Loader



Massiver Achsaufbau aus geschliffenem Natur-Granit für 5-Achs-Simultan-Bearbeitung in hoher Dynamik für hochpräzise Fräsergebnisse

Absolute, hochauflösende Messsysteme in allen Achsen

Hochfrequenz-Spindel bis 50.000 U/min und 3,2 kW mit HSK 25 - Werkzeugaufnahme

32-facher vollautomatischer Werkzeugwechsler

16-facher vollautomatischer Werkstückwechsler (nur CORiTEC 650i Loader)

Integrierte Nass- und Trockenbearbeitung für alle Werkstoffe und Indikationen

Mit TouchScreen - Bedienung

Führende Linear- und Tourquemotor-Technologie

Technische Daten

	CORiTEC 650i	CORiTEC 650i Loader
Gewicht	625 kg	930 kg
Breite x Tiefe x Höhe	785 x 1100 x 1940 mm	1325 x 1100 x 1940 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	400 V - 3 Phasen 50/60 Hz 2800 W	400 V - 3 Phasen 50/60 Hz 2800 W
Werkstückwechsler	Manuell optional: mit Nullpunktspannsystem	vollautomatisch 16-fach
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung	
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°	
Nassbearbeitung	Integriert	
Drehzahl Max. / Pmax~	50.000 U/min / 3,2 kW	
Achsantriebe	Linearmotoren und Torquemotoren	
Werkzeugaufnahme	Absolute Messsysteme Auflösung 0,5 µm HSK 25 oder Direktwechsler	
Werkzeugwechsler	32-fach mit Späneschutzabdeckung	
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute	
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik	
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading Premilled Abutments, Medentika PreFace [®] Abutments, Lava Frames, Schleifen von Blockmaterialien, NT-Preform Abutmenthalter, Baltic Denture, 15-fach premilled Abument Adapter, C-Clamp	

> Vielfältige Adaptersysteme



Schleifen von Blockmaterialien



Medentika preFace[®]
Abutmenthalter



NT-Preform
Abutmenthalter



Baltic Denture



15-fach premilled
Abument Adapter



C-Clamp

> Bestellinformationen Maschinen und Zubehör

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
CORiTEC 250i dry touch	5-Achs-Fräsmaschine (trocken)	40601
CORiTEC 250i touch	5-Achs-Fräsmaschine	40600
CORiTEC 245i dry touch	4-Achs-Fräsmaschine (trocken)	40606
CORiTEC 245i touch	4-Achs-Fräsmaschine	40605
CORiTEC 350i	5-Achs-Fräsmaschine	40655
CORiTEC 350i Loader	5-Achs-Fräsmaschine mit Blankwechsler	40650
CORiTEC 350i PRO	5-Achs-Fräsmaschine	40652
CORiTEC 350i Loader PRO	5-Achs-Fräsmaschine mit Blankwechsler	40651
CORiTEC 650i	5-Achs-Fräsmaschine	40656
CORiTEC 650i Loader	5-Achs-Fräsmaschine mit Blankwechsler	40657
Starter kit 250i / 245i	3 mm Schaft	40626
Starter kit 250i dry / 245i dry	3 mm Schaft	40629
Starter kit 350i	Für 6 mm Schaft	40625
Starter kit 650i	Für 6 mm Schaft	40628
Blankhalter für CORiTEC 350i	Zusätzlicher Blankhalter für CORiTEC 350i Loader / Stückpreis	40649
Blankhalter für CORiTEC 350i	Offener Blankhalter für CORiTEC 350i	40646
Blankhalter für CORiTEC 350i	Offener Blankhalter für CORiTEC 350i Loader	40647
Blankhalter für CORiTEC 650i	ohne Magazinhalter für den Loader	40630
Blankhalter für CORiTEC 650i Loader	inklusive Magazinhalter für den Loader	40631
Starterkit HSK-Zubehör für 650i	- Hydraulikpresse zum Spannen der Werkzeuge in die HSK-Aufnahme - Reduziereinsatz für TRIBOS Ø 14mm, 20mm - HSK-Aufnahmen TRIBOS Ø 14mm - 6 Stk., Ø 20mm - 4 Stk.	40627
MillBox 5S Eco - CAM Software	begrenzte Materialien/Objekte (für 250i)	40307
MillBox 5S - CAM Software	für alle 5-Achs-Maschinen	40301
MillBox 5S - CAM Software	Millbox 5S + SUM 3D dental	40308
MillBox 5F - CAM Software	Millbox 5 Full + SUM 3D Dental	40302
Maschinentisch klein	(770x930x790cm) BHT für 350i, 250i	40621
Maschinentisch groß	(1060x930x790cm) BHT für 350i Loader	40620
iVAC eco+	110V/230V Absauganlage	40610
iVAC 2 Absauganlage	Selbstreinigungsautomatik	40611
iVAC pro+ Absauganlage	Selbstreinigungsautomatik	40613
iVAC expert Absauganlage	Wechselfilterbeutel 100 Liter	40614
iCompVAC Kombigerät	Kompressor + Absauganlage	40615
Abutmenthalter Medentika	für Medentika Preface 250i / 245i	40670
Abutmenthalter Medentika	für Medentika PreFace®	42620
Abutmenthalter NT	für NT-Preform - 3 mm Schaft	42610
Abutmenthalter NT	für NT-Preform	42611
imes-icore Kühlaggregat 1025W (230V)	Kühlaggregat mit 1025 W Kühlleistung	40619
HSK-Werkzeugaufnahme TRIBOS 14mm	HSK-Aufnahme TRIBOS SPF-RM HSK-E-25 Außen-Ø 14mm	40632
HSK-Werkzeugaufnahme TRIBOS 20mm	HSK-Aufnahme TRIBOS SPF-RM HSK-E-25 Außen-Ø 20mm	40633
HSK-Werkzeugaufnahme TRIBOS 10mm	HSK-Aufnahme TRIBOS SPF-RM HSK-E-25 Außen-Ø 10mm	40634
Schulung/Training Deutschland	(beim Kunden) 1 Tag	40776
Schulung/Training Deutschland	(beim Kunden) 2 Tage	40775
Servicevereinbarung	telef. Support + Fernwartung	40319
Servicevereinbarung	inkl. Wartung beim Kunden	40318
Lieferpauschale	inkl. Einbringung beim Kunden	40658

> Bestellinformationen Sinteröfen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
iSINT eco	Mihm Vogt Sinterofen	40660
iSINT HT	Mihm Vogt Sinterofen	40661
iSINT HT speed	Mihm Vogt Sinterofen	40662
iSINT HT-S	Mihm Vogt Sinterofen	40664
iSINT HT-S speed	Mihm Vogt Sinterofen	40665
AIDITE Cameo speed	AIDITE Speed Sinterofen	40671

> Bestellinformationen Fräswerkzeuge

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
optimill Reinigungsset	für 33 mm Spindel	42505
optimill Reinigungsset	für 42 mm Spindel	42580
optimill Reinigungsset	für Conitec 650i	42579
optimill 3 mm Spannzange	für HF-Spindel (Spindel 33 mm)	42500
optimill 3 mm Spannzange	für HF-Spindel (Spindel 42 mm)	42501
optimill 6 mm Spannzange	für HF-Spindel (Spindel 42 mm)	42581
optimill 8 mm Einsatz	für 8 mm Disc	42590
Blockhalter Glaskeramik	Glaskeramikadapter	42600
Blockhalter 3M Espe	Adapter für 3M Espe Lava	42630
optimill Schnellspanner	Schnellspannring für alle Typen	42597
optimill Filterbeutel	Filterbeutel IVAC eco, 5 Stück	42591
optimill Filterbeutel	Filterbeutel IVAC eco+ / iCompVAC	42592
optimill HEPA-Filter	HEPA-Filter für IVAC eco+	42593
optimill Sinterperlen 200g	für alle Sinteröfen, Durchm. 2 mm	42596
Remote Dental 3.0	update 3.0 für Dental	42595
Fräser tool long life GC	Ø 0,6 mm / 6 mm Schaft T97	42410
Fräser tool long life GC	Ø 2,5 mm / 6 mm Schaft T95	42411
Fräser tool long life GC	Ø 1,0 mm / 6 mm Schaft T96	42412
Fräser tool long life Zr/PMMA/WAX	Ø 0,6 mm / 6 mm Schaft T90	42413
Fräser tool long life Zr/PMMA/WAX	Ø 1,5 mm / 6 mm Schaft T87	42414
Fräser tool long life PMMA/WAX/PE	Ø 1 mm / 6 mm Schaft T86	42415
Fräser tool long life PMMA/WAX/PE	Ø 2,5 mm / 6 mm Schaft T85	42416
Fräser tool long life Zr	Ø 1 mm / 6 mm Schaft T81	42417
Fräser tool long life Zr	Ø 2,5 mm / 6 mm Schaft T80	42418
Fräser tool long life NEM/Ti	Ø 1,5 mm, 6 mm Schaft, T66/76	42419
Fräser tool long life NEM/Ti	Ø 0,6 mm, 6 mm Schaft, T65/75	42420
Fräser tool long life NEM/Ti	Ø 1 mm, 6 mm Schaft, T64/74	42421
Fräser tool long life NEM/Ti	Ø 1,5 mm, 6 mm Schaft, T63/73	42422
Fräser tool long life NEM/Ti	Ø 2 mm, 6 mm Schaft, T62/72	42423
Fräser tool long life NEM/Ti	Ø 3 mm, 6 mm Schaft, T61/71	42424
Fräser tool long life NEM/Ti	Ø 3 mm, 6 mm Schaft, T60/70	42425

> High Resolution für höchste Global- und Detailgenauigkeit



Der Vinyl High Resolution ist das dritte Mitglied der Vinyl-Serie und neues Aushängeschild von smart optics. Seine Besonderheiten sind eine enorm hohe Effizienz und eine Präzision, die es jedem Dentaltechniker ermöglichen, auch komplizierteste Arbeiten mühelos zu meistern. Der Vinyl HR ist dank seiner Wiederholungsgenauigkeit von bis zu 4 μm nach DIN ISO 12836 ideal für alle gängigen Indikationen in der Zahntechnik geeignet. Seine weiterentwickelte Sensoreinheit mit moderner Hochleistungs-kamera sowie Blue-Light-LED ist auf dem neuesten Stand der Technik. Somit vereint der Vinyl HR Global- und Detailgenauigkeit wie kein anderer. Einzigartig ist, dass der Nutzer durch Aktivieren und Deaktivieren des High Resolution-Modus die Scanqualität selbst beeinflussen kann. Somit kann er je nach Anwendungsfall entscheiden, ob hochpräzise Detailgenauigkeit und somit eine höhere Datendichte benötigt werden oder ob eine höhere Geschwindigkeit bei geringerer Detailtiefe ausrei-

chend ist. Der Vinyl HR ist aber auch prädestiniert für großspannige Implantat-Arbeiten oder komplexe Stegkonstruktionen, denn die globale Genauigkeit ist selbst bei deaktiviertem HR-Modus exzellent. Beim Vinyl High Resolution sind alle Module im Lieferumfang enthalten, ohne dass Mehrkosten für das Labor entstehen. Der Nutzer kann somit projektbezogen zwischen diversen Features auswählen. Außer dem kondylenbezogenen Artikulator-Scan sind auch der multiDie-, Triple Tray®- und secondDie-Scan wählbare Optionen. Zusätzlich kann entschieden werden, ob die Modelle monochrom oder farbig erfasst werden sollen. Die innovative Z-Achse fährt das Scan-Objekt automatisch auf die richtige Höhe, wodurch der Nutzer nur in seltenen Ausnahmefällen noch in den Scan-Vorgang eingreifen muss. Die Statusanzeige an der Unterseite der Z-Achse zeigt zudem an, ob das Gerät betriebsbereit ist oder eine Eingabeaufforderung bestätigt werden muss.



Technische Daten

	smart optics Vinyl	smart optics Vinyl HR
Breite x Tiefe x Höhe	455 x 420 x 430 mm	455 x 420 x 430 mm
Messfeld (X x Y x Z)	80 x 60 x 85 mm	80 x 60 x 85 mm
Auflösung	1,3 MP	2,8 (1,4) MP
Messgenauigkeit (nach ISO 12836)	6 µm	bis zu 4 µm
Gewicht	30 kg	23 kg
Versorgungsspannung	100 - 240 VAC, 50/60 Hz	100 – 240 VAC, 50/60 Hz
Anschlüsse	1x USB	1x USB, 1x Kaltgerätestecker
Gehäusefarbe	schwarz / weiß	schwarz / weiß

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
Vinyl High Resolution	vollautomatischer Dentalscanner	40749
Vinyl	vollautomatischer Dentalscanner	40751
Vinyl open air	vollautomatischer Dentalscanner	40752
Dell Precision 3630 CTO	Hochleistungsrechner o. Schutzklappe o. Bildschirm, Tastatur	40753
dental Scan 3.1	Softwareupdate für 12 Monate, für Activity + Vinyl Serie	40705
Garantieverlängerung	für Dentalscanner	40709
Modul "multiDie"	Kombimodul	40711
ScanFixator "SAM"	für Original SAM Artikulator	40725
ScanFixator "Artex"	für Original Artex Artikulator	40715
ScanFixator "Baumann"	für Original Baumann Artikulator	40720
ScanFixator "Gamma"	für Original Gamma Artikulator	40724
Objekthalter mit Ränderschraube	für Activity + Vinyl Serie	40706
3D-Kalibrationsmodell	für Dentalscanner	40707
Schulung/Installation	(beim Kunden) 2 Tage	40775
Schulung/Installation	(beim Kunden) 1 Tag	40776
Servicevereinbarung	1 Jahr / 8 Std. pro Monat	40319

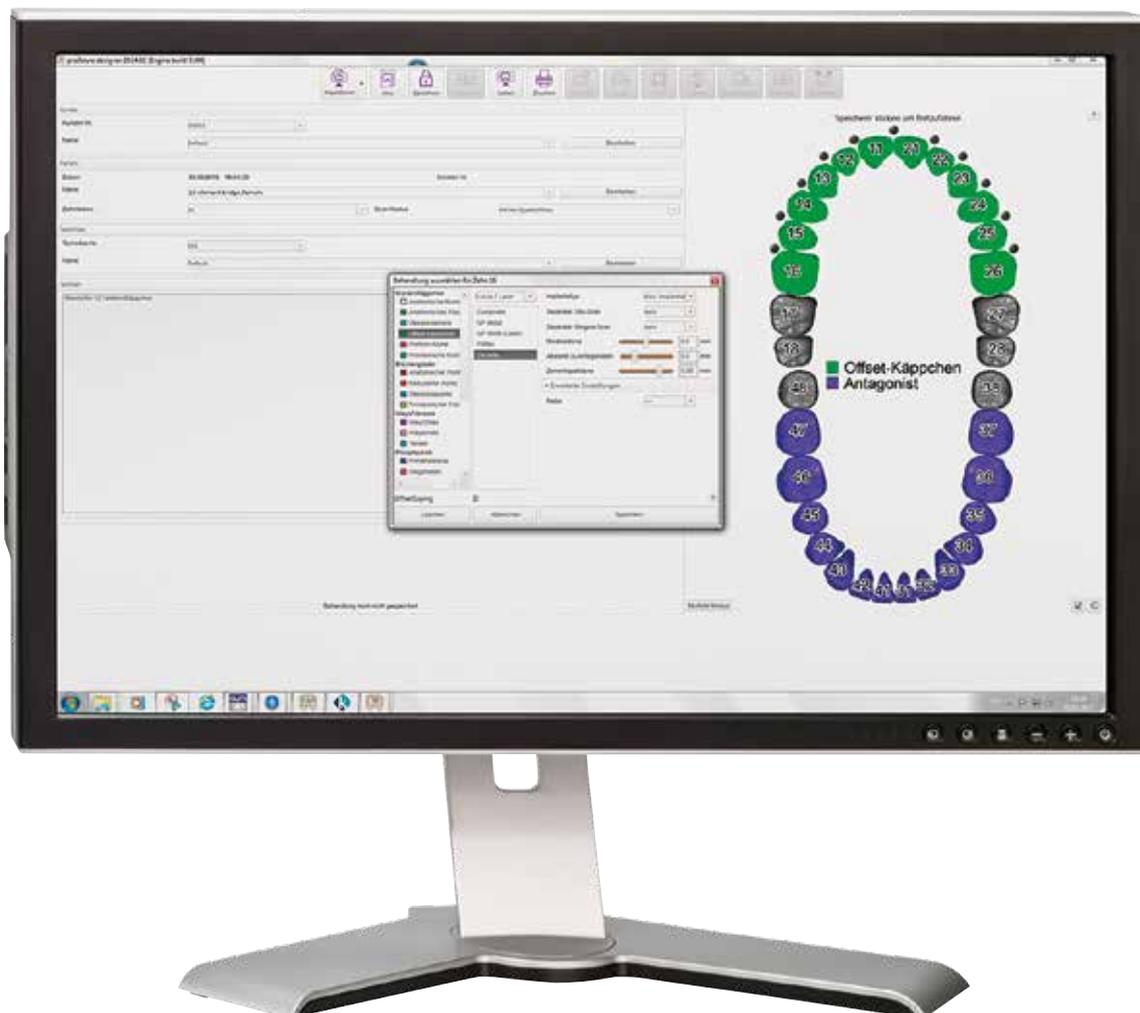
> Die CAD-Software zum zahntechnischen Arbeitsablauf

Die exocad® DentalCAD Software orientiert sich sehr nah am zahntechnischen Arbeitsablauf zur Konstruktion von Restaurationen. So findet auch der wenig erfahrene Anwender einfach und komfortabel Zugang zur digitalen Zahntechnik. Dabei lässt sich die ergonomische Benutzeroberfläche leicht dem individuellen Können des Anwenders anpassen, weshalb das Softwarepaket auch bei versierten Nutzern hohe Akzeptanz erfährt.

Die Konstruktionssoftware ist die ideale Ergänzung zum vollautomatischen Scanner FLASHFORGE® HUNTER und perfekt integriert in die dentona Prozesskette. Die exocad® DentalCAD Software führt den Anwender vom Gestalten eines Kappchens

über die Konstruktion großspanniger, anatomisch reduzierter Brückenkonstruktionen bis hin zur implantatgetragenen Restauration immer leicht und zügig zum optimalen Ergebnis.

Durch die Vielzahl an Anwendungsmöglichkeiten, die stetig ergänzt und aktualisiert werden, deckt die exocad® DentalCAD Software das komplette zahntechnische Indikationsspektrum ab. Nachdem durch das Digitalisieren eines Registrats, WaxUps oder Situationsmodells die Grundlage für den digitalen Workflow gelegt worden ist, lässt sich mit der richtigen CAD Software das volle Potenzial der digitalen Zahntechnik ausschöpfen.



> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
exocad® Dental CAD	„Basismodul“	40760
exocad® Dental CAD	Modul „Implantate“	40761
exocad® Dental CAD	Modul „Virtueller Artikulator“	40762
exocad® Dental CAD	Modul „Stege“	40763
exocad® Dental CAD	Modul „TruSmile“	40764
exocad® Dental CAD	Modul „DICOM Viewer“	40765
exocad® Dental CAD	Modul „Aufbissschienen“	40766
exocad® Dental CAD	Modul „Provisorien“	40767
exocad® Dental CAD	Modul „Modellerstellung“	40778
exocad® Dental CAD	Modul „Zahnbibliothek ZRS“	40779
exocad® Dental CAD	Modul „Modellgussprothesen“	40785
exocad® Dental CAD	Modul „Kieferbewegungsimport“	40787
exocad® Dental CAD	Modul „Vollprothesen“	40780
exocad® Dental CAD	update „Basismodul“	40768
exocad® Dental CAD	update „Implantate“	40769
exocad® Dental CAD	update „Virtueller Artikulator“	40770
exocad® Dental CAD	update „Stege“	40771
exocad® Dental CAD	update „TruSmile“	40772
exocad® Dental CAD	update „DICOM Viewer“	40773
exocad® Dental CAD	update „Aufbissschienen“	40774
exocad® Dental CAD	update „Provisorien“	40777
exocad® Dental CAD	update „Modellerstellung“	40782
exocad® Dental CAD	update „Zahnbibliothek ZRS“	40783
exocad® Dental CAD	update „Modellgussprothesen“	40786
exocad® Dental CAD	update „Kieferbewegungsimport“	40788
exocad® Dental CAD	update „Vollprothesen“	40781

Besondere Eigenschaften

- Intuitive Bedienung orientiert am zahntechnischen Ablauf
- Sehr breites Indikationsspektrum
- Datenausgabe im offenen STL Format

> Unbegrenzttes Spektrum durch die optionalen Zusatzmodule

Die vielen Zusatzmodule eröffnen dem Anwender ein nahezu unbegrenzttes Wirkungsspektrum. Zum Beispiel hilft das bewährte Backward Planning in der exocad® Dental CAD, auch den anspruchsvollsten implantatgetragenen Zahnersatz leicht und sicher herzustellen. Mit den Modulen Abutment und Steg

werden stets sichere und ästhetische Ergebnisse erzielt. exocad® truesmile unterstützt das interdisziplinäre Behandlungsteam durch Planungssicherheit und vorhersehbare Ergebnisse für maximal zufriedene Kunden.

Modul „Virtueller Artikulator“

Die Brücke zur klassischen Präzisions-Zahn-technik durch die funktionale Okklusionsgestaltung.



Modul „Abutment“

Individuelle Gestaltung von Abutments und verschraubten Brücken durch das Backward Planning.



Modul „Bar“

Konstruktion gängiger Standard Profile und individueller Stegprofile.



Modul „TruSmile“

Fotorealistisches Rendering der Modellation während des Designprozesses.



Zahnbibliothek ZRS

Umfangreiche Bibliothek schöner natürlicher Zähne.

Optional

exocad



Modul „bite splint“

Funktionsgerechte und passgenaue Herstellung von therapeutischen Schienen.

Optional

exocad

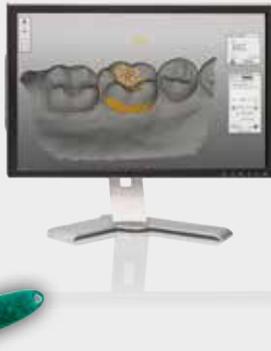


Modul „prov. Kronen & Brücken“

Digitale Herstellung von Eierschalen-Provisoren.

Optional

exocad

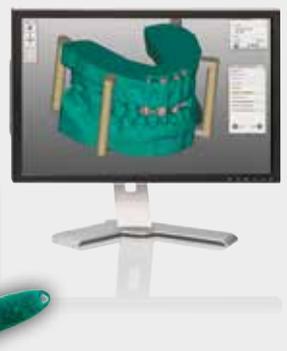


Modul „ModelCreator“

Konstruktion digitaler Modelle für das Fräsen oder 3D Printing.

Optional

exocad



Modul „Dicom Viewer“

Der Dicom Viewer erlaubt dem Zahn-techniker die Ansicht von CT, CBCT und Röntgen-Daten.

Optional

exocad



Modul „Partial CAD“

Die digitale Lösung zur Gestaltung hochwertiger Modellguss-Prothesen.

Optional

exocad



Modul „Jaw Motion“

Import von Kieferbewegungsdaten von externen Systemen.

Optional

exocad



Modul „Full Denture“

Geführter Workflow für das Design von Totalprothesen mit hohem ästhetischen Anspruch.

Optional

exocad



NEW WAY DENTAL TECHNOLOGY

