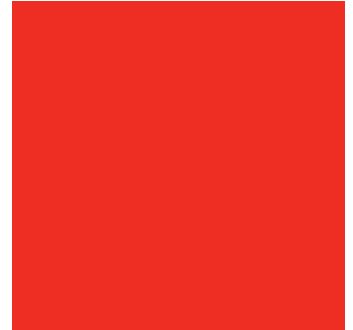
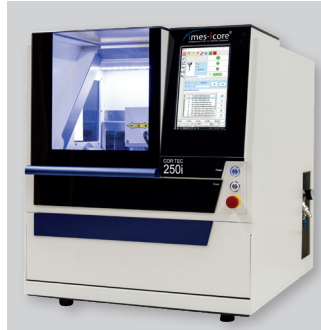
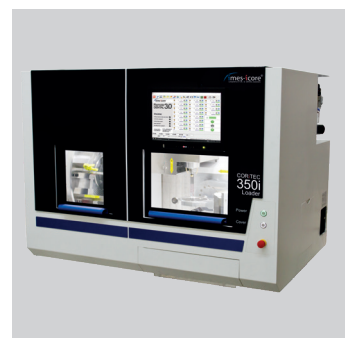




new
way
dental
technology



Fräsen wie die Profis

> Präzision und Verfügbarkeit stehen im Vordergrund

dentona setzt auf die erprobte, herausragende Gerätetechnik der CORITEC Systeme. Damit können sehr schnell und zu einem guten Preis- / Leistungsverhältnis alle gewünschten Kundenanforderungen realisiert werden. Die Frässysteme werden als Komplettlösungen geliefert, welche auch später

noch modular mit Zusatzkomponenten und Zusatzfunktionen leicht nachrüstbar und erweiterbar sind. Sie erhalten bei dentona von Anfang an durch eine kompetente Beratung bzw. Vorführung im Hause einen kompletten Lösungsvorschlag für die zu realisierende Aufgabe.

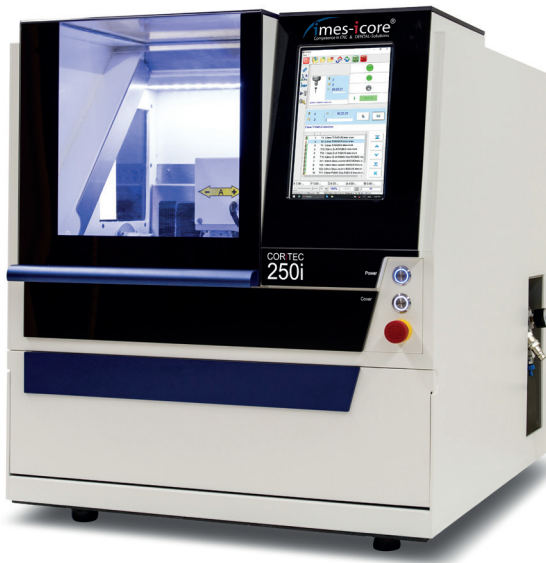
> Maschinenportfolio

	 CORITEC 250i	 CORITEC 350i	 CORITEC 350i PRO	 CORITEC 350i PRO+	 CORITEC 650i
Technische Daten					
Anzahl Achsen	5	5	5	5	5
Anzahl Werkzeugplätze	10	20	20	20	32
Pmax [~] Drehzahl Max.	0,4 kW 60.000 U/min	1 kW 60.000 U/min	1 kW 60.000 U/min	2,6 kW 60.000 U/min	3,2 kW 50.000 U/min
Achsantriebe	Microstep-Antriebe	Servuantriebe	AC-Servomotor	AC-Servomotor	Linear & Torqueantriebe
Materialwechsel / Anzahl Rohlingaufnahmen	Manuell 1-fach	Manuell *** 1-fach	Manuell *** 1-fach	Manuell *** 1-fach	Manuell *** 1-fach
Trockenbearbeitung	++	++	++	++	++
Nassbearbeitung	++	++	++	++	++
Rohlingsbearbeitung 98/98,5 mm	++	++	++	++	++
Blockbearbeitung (CAD / CAM-Blöcke)	++	++	++	++	++
Materialien					
Zirkonoxid / Aluminiumoxid	++	++	++	++	++
PMMA / Kunststoffe / PEEK / Komposita / Wachs	++	++	++	++	++
Glaskeramik / Hybridkeramik	++	++	++	++	++
Sintermetall	++	++	+	+	+
Chrom-Kobalt	-	+	++	++	++
Titan	-	+	++	++	++
Anwendungen					
Käppchen / Kronen / Inlay / Onlay	++	++	++	++	++
Brücken bis 3 Glieder	++	++	++	++	++
Brücken bis 14 Glieder	++	++	++	++	++
Teleskope	++	++	++	++	++
Therapeutische Schienen (Aufbissschienen)	++	++	++	++	++
Zahnmodelle	++	++	++	++	++
Modellguss	++	++	++	++	++
Abutments auf Titan Klebebasis	++	++	++	++	++
Präfabrizierte Abutments aus Ti/CoCr	+	++	++	++	++
Einteilige Abutments (Zr, Kunststoffe)	+	++	++	++	++
Einteilige Abutments (CoCr, Titan)	-	+	++	++	++
Stegkonstruktionen / einteilige Abutmentbrücken auf Implantaten	-	+	++	++	++
++ sehr gut geeignet + geeignet - Nicht verfügbar * Prefab-Abutments mit Medentika Adapter möglich ** nur in Trockenbearbeitung z. B. Lava Ultimate					

*** Alle Systeme sind auch mit Loader bestellbar

> Die kompakte 5-Achs Fräsmaschine

CORiTEC 250i touch



Das hocheffiziente 5-Achs Frässystem für die Nass- und Trockenbearbeitung eignet sich gleichermaßen gut als flexibles und günstiges Einstiegsmodell wie als Ergänzung in der professionellen Produktionsumgebung.

Das solide Maschinenkonzept besteht durch die Verwendung von professionellen Maschinenkomponenten und ist für die Belastungen in einem Produktionsbetrieb ausgelegt. Der Nachtmodus und der vollautomatische 12-fach Werkzeugwechsler inklusive automatischer Werkzeuglängenvermessung machen die CORiTEC 250i zu einem zuverlässigen und hocheffizienten Arbeitsgerät. Dabei sind die wesentlichen dentalen Werkstoffe wie Zirkoniumdioxid, Wachs, Aluminiumoxid, Kunststoffe, Gips, Glaskeramik und Lithium-Disilikat fräs- und schleifbar.

Technische Daten

CORiTEC 250i touch

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°
Nassbearbeitung	Bei CORiTEC 250i integriert
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 0,4 kW
Achsantriebe	Microstep-Motoren
Werkzeugaufnahme	3 mm Schaft
Werkzeugwechsler	12-fach
Werkstückwechsler	Manuell
Gewicht	95 kg
Breite x Tiefe x Höhe	544x650x612 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V / 50/60 Hz / 900 W
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, nur 50 Liter/Minute
Materialien	Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Präfabrizierte Abutments und Hybridkeramik (nur CORiTEC 250i touch)
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke (3-fach-Adapter), Lava Frames

> Das clevere All-in-One Maschinenkonzept

Mit dem Bearbeitungssystem CORiTEC 350i ist ein vielseitiges Maschinenkonzept entwickelt worden, welches alle modernen Anforderungen für die CAD/CAM-Bearbeitung erfüllt. So ist die Bearbeitung aller relevanter Rohlings-Materialien aus CoCr, Titan, Zirkoniumdioxid, Kunststoffen, Blockmaterialien und neuen innovativen Werkstoffen weitgehend ohne Einschränkungen auf einem einzigen Maschinensystem möglich. Die moderne und optimierte Maschinenkinematik mit den hohen Freiheitswinkeln

der 5 Achsen von bis zu 30°, erlaubt ein Fräsen und Schleifen in Nass- und Trockenbearbeitung in hoher Qualität.

Damit ist das System als Allrounder prädestiniert für anspruchsvolle Labore, um alle typischen Indikationen im eigenen Dental-Labor und in hoher Qualität digital herstellen zu können. Das optionale Nullpunktspannsystem ermöglicht einen einfachen Rohlingswechsel per Knopfdruck. Zur Vermeidung von Anhaftungen

beim Fräsen von insbesondere PMMA und zur Optimierung der Absaugwirkung können alle Coritec 350i Systemvarianten ab 2019 optional mit einem Ionisatorausgestattet werden.

Im Vergleich zu anderen vergleichbaren Lösungen muß dieses System nicht zusätzlich mit externer Druckluft betrieben werden. Der Anwender muß berücksichtigen, daß mit Ionisator ausgestattete Maschinen nicht mehr für die Nassbearbeitung eingesetzt werden können.

Hohe Präzision
durch integrierte
Temperaturkom-
pensation

CORiTEC 350i

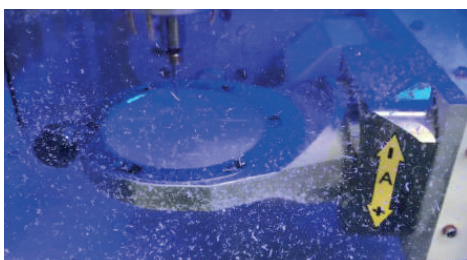


Modernes Touch-Design

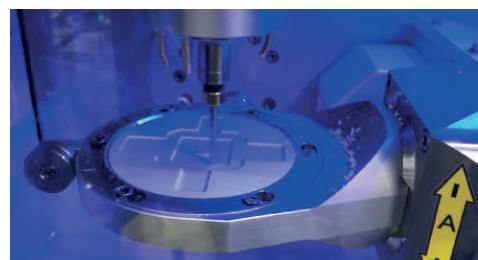
Einfachste Bedienung durch intuitive grafische Oberfläche

High-End Performance für imes-icore® Fräsmaschinen

> NEU: Ionisator für alle CORiTEC 350i Systeme

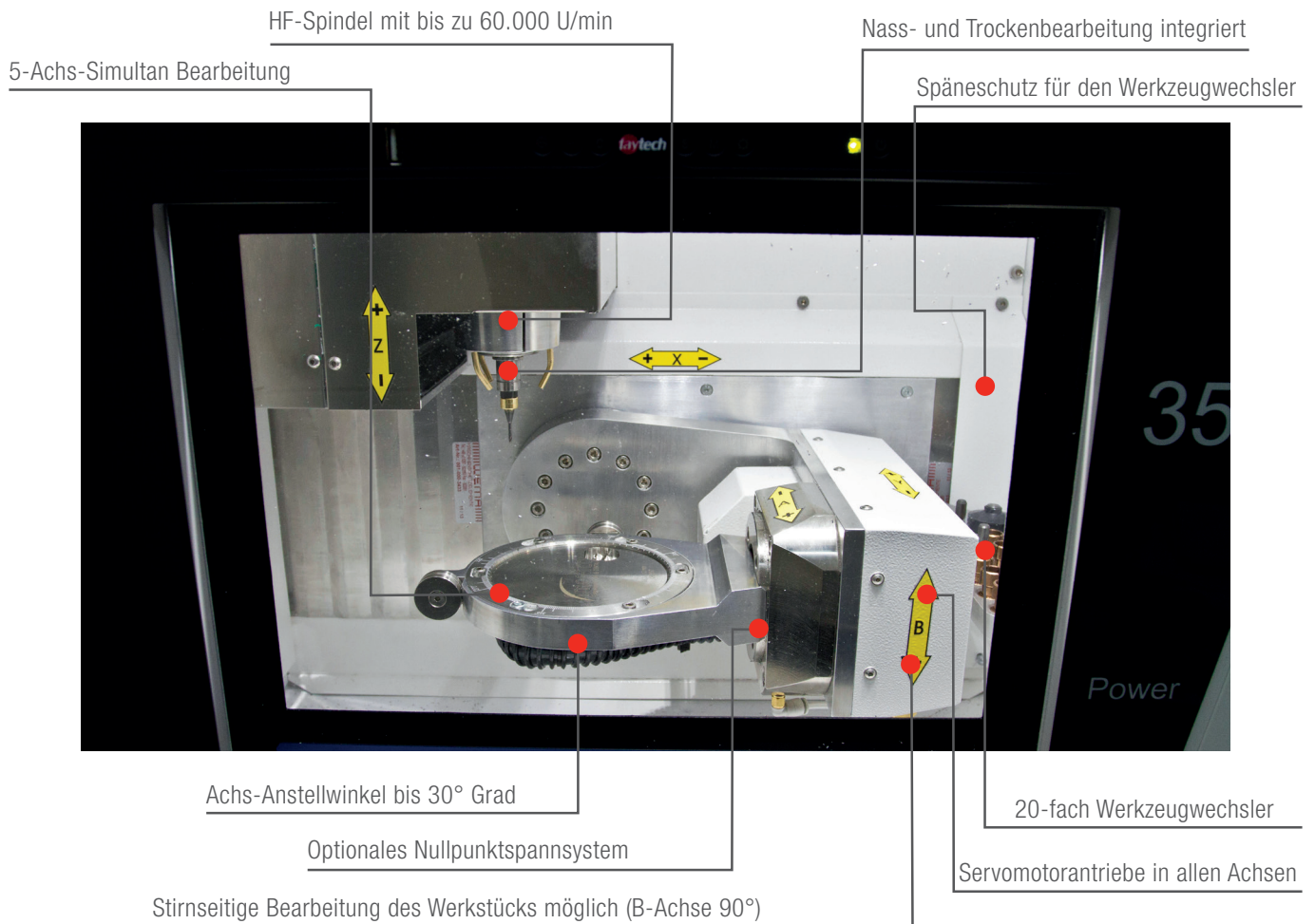


Fräsen ohne Ionisator Einsatz



Fräsen unter Ionisator Einsatz

> Hohe Indikationsvielfalt für volle Wertschöpfung



> Vielfältige Adaptersysteme



Schleifen von Blockmaterialien



Medentika preFace®
Abutmenthalter



NT-Preform
Abutmenthalter



C-Clamp



15-fach premilled
Abutment Adapter

> Revolution automatischer Serienfertigung

CORiTEC 350i Loader



Steuer-PC mit Touchscreen integriert

Automatischer Blankwechsel mit bis zu 12 Rohlingen inkl. Nullpunktspannsystem

Flexibel durch verschiedene Haltersysteme

Technische Daten

	CORiTEC 350i	CORiTEC 350i Loader
Gewicht	180 kg	225 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2200 W	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2300 W
Werkstückwechsler	Manuell / optional: mit Nullpunktspannsystem per Knopfdruck	12-fach vollautomatisch (Standardausstattung 6-fach, erweiterbar bis 12-fach)
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung	
Max. Anstellwinkel bei Bearbeitung mit 98 mm-Rohling	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°	
Nassbearbeitung	Integriert	
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 1 kW	
Achsantriebe	Servomotoren	
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft	
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung	
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute	
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Komposite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik	
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading Premilled Abutments, Medentika; Baltic Denture, PreFace® Abutments, Lava Frames, C-Clamp, 15-Fach premilled Abutement Adapter	

> Die professionelle Lösung

CORiTEC 350i PRO / Loader



Mit den Bearbeitungssystemen CORiTEC 350i PRO ist ein neuartiges Maschinenkonzept entwickelt worden. Das einteilige Maschinengerüst aus Polymerbeton gewährt höchstmögliche Stabilität für

eine vibrationsfreie Bearbeitung. Die Präzision der Maschine erlaubt auch die Bearbeitung von hochkomplexen Restaurationen wie einteilige implantatgetragene Konstruktionen.

Die CORiTEC 350i Loader PRO mit vollautomatisiertem Blankmagazin ermöglicht zudem die vielseitige Bearbeitung von bis zu 12 Rohlingen im mannlosen Betrieb.

Technische Daten

	CORiTEC 350i PRO	CORiTEC 350i Loader PRO
Gewicht	205 kg	250 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2200 W	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Werkstückwechsler	Manuell mit Nullpunktspannsystem (2 Blankhalter inklusiv)	vollautomatisch 8-fach bis 12-fach optiona
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung	
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°	
Nassbearbeitung	Bei CORiTEC 350i Loader Pro integriert	
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 1 kW	
Achsantriebe	AC-Servomotoren mit Absolutencoder 0,15 µm	
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft	
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung	
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute	
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Komposite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik	
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace®, Abutments, Baltic Denture, Lava Frames, C-Clamp, 15-Fach premilled Abutment Adapter	

> Desktop Einheit der Superlative

CORiTEC 350i PRO+ / Loader

Auf der Grundlage des Universalkonzepts Coritec 350i ist zur IDS 2019 ein Desktopgerät der Superlative entstanden. Ausgestattet mit allen besonderen Merkmalen der Coritec 350i pro / Loader Systeme inklusive der neuen Ionisator Option enthält dieses Spitzengerät der 350er

Serie zusätzlich eine 2,6 KW Spindel, die eine Reduzierung der Schrappzeiten um 50% ermöglicht. Die damit verbundene Effizienzsteigerung im Arbeitsprozess von Produktionsbetrieben ist enorm. Diese Kraft verbunden mit der Vielseitigkeit der zahlreichen Materialoptionen sowie

der potentiellen Erweiterung um einen 12-fach Blankwechsler (Loader) macht diese Powereinheit konkurrenzlos unter den Desktopgeräten und beschert jedem Dentallabor zu attraktiven Konditionen die Arbeitseffizienz eines Fräscenters.

Wassergekühlte 2,6 KW Spindel für bis zu 50 % kürzere Schrappzeiten

Neue hochdynamische Servoantriebe für bis zu 20 % schnellere Bearbeitung



Absolute Messsysteme in allen Achsen

Revolutionärer Basisaufbau aus Polymerbeton

Technische Daten

	CORiTEC 350i PRO+	CORiTEC 350i Loader PRO+
Gewicht	205 kg	250 kg
Breite x Tiefe x Höhe	758 x 790 x 857 mm	1058 x 790 x 857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V 50 / 60 Hz 2200 W	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Werkstückwechsler	Manuell mit Nullpunktspannsystem (2 Blankhalter inklusiv)	vollautomatisch 8-fach bis 12-fach optional
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung	
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°	
Nassbearbeitung	Bei CORiTEC 350i Loader Pro+ integriert	
Drehzahl Max. / Pmax~	50.000 U/min / 2,6 kW	
Achsantriebe	AC-Servomotoren mit Absolutencoder 0,15 µm	
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft	
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung	
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute	
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik	
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace®, Abutments, Baltic Denture, Lava Frames, C-Clamp, 15-Fach premilled Abutement Adapter	

> Das einfachste CAM-System für die Zahntechnik

MillBox ist eine revolutionäre, weil extrem komfortabel zu bedienende, CAM-Software für die Zahntechnik, die zurückgreift auf das gesamte Potential sowie alle automatischen

Funktionen des führenden CAM-Systems in der Dentalbranche, die SUM3D Dental CAM-Software. Millbox ist zu erkennen an der attraktiven, leicht verständlichen und

maßgeschneiderten Benutzeroberfläche, die eine extrem bedienerfreundliche Handhabung ermöglicht.

> CAD-Integration

Die direkte Integration von SUM 3D Dental in die CAD-Software exocad bedeutet für den Anwender das Arbeiten mit nur einer grafischen Umgebung. Der Vorteil dieser Lösung liegt im Anwendungskomfort und der Einfachheit dank der Möglichkeit, die CAD/CAM-Vorgänge in einer einzigen Umgebung ausführen zu können. Der Benutzer modelliert mit Hilfe der vom Scanner exportierten

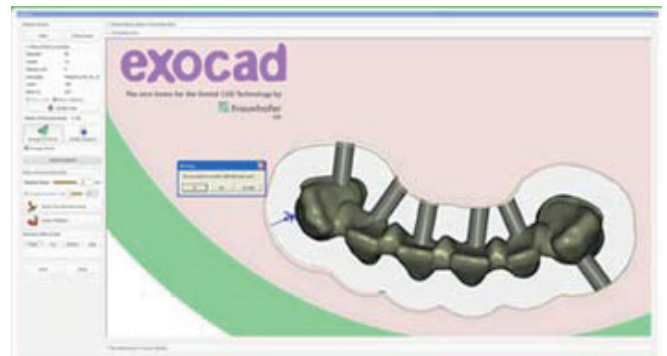
Datei die Restauration, danach übergibt er eine oder mehrere Arbeiten dem Nesting-Modul, was für die automatische Positionierung auf dem Rohling sowie die Konstruktion der Anbinder sorgt.

Sobald der Rohling bereit für die Fräsung ist, reichen wenige zusätzliche Informationen, um die Berechnung der Bearbeitungszeit und die automatische Planung der Werk-

zeugbahnen für jede Maschine mit 3 bis 5 Achsen zu starten. Die Performance des integrierten CAM-Systems wird durch die Tatsache garantiert, dass die leistungsfähige SUM3D Dental im Hintergrund für die Berechnungen der Werkzeugbahnen und für die leistungsstarken Automatismen steht.



Konstruierter Datensatz



Automatische Positionierung in der CAM Software



Auswahl der Maschine



Auswahl der Strategie

> Premium Qualität mit Zukunftstechnologie

Im Bereich der PREMIUM-Maschinen für PREMIUM-Ansprüche wurden die Maschinensysteme CORiTEC 650i und CORiTEC 650i Loader entwickelt. Die Systeme mit einem sehr interessanten Preisniveau sind mit hochwertigster industrieller Fräsmaschinen-Technologie ausgestattet wie Granitaufbau, Linearantrieben in den Linearachsen sowie Torquemotoren in den Drehachsen, digitale absolute Längenmesssystemen und

leistungsstarker Hauptspindel. Das Maschinenkonzept besticht vor allem durch seine präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufe in der anspruchsvollen und komplexen Metallbearbeitung. Alle anderen relevanten Materialien sind ebenfalls auf diesem Maschinensystem in hoher Qualität zu fräsen oder zu schleifen, in Nass- und Trockenbearbeitung.

Die CORiTEC 650i Loader beinhaltet einen

voll integrierten automatischen 16-fachen Blankwechsler. Dadurch kann das Maschinensystem rund um die Uhr ohne Aufsicht voll ausgelastet betrieben werden, bei gleichbleibend hoher Präzision. Damit ist das Maschinensystem optimal geeignet für große Labore oder Fräszentren, bei denen diese hohen Qualitätsansprüche bei gleichzeitig hohen Stückzahlen im Vordergrund stehen.

CORiTEC 650i / Loader



Massiver Achsaufbau aus geschliffenem Natur-Granit für 5-Achs-Simultan-Bearbeitung in hoher Dynamik für hochpräzise Fräsergebnisse

Absolute, hochauflösende Messsysteme in allen Achsen

Hochfrequenz-Spindel bis 50.000 U/min und 3,2 kW mit HSK 25 - Werkzeugaufnahme

32-fache vollautomatischer Werkzeugwechsler

16-fach vollautomatischer Werkstückwechsler (nur CORiTEC 650i Loader)

Integrierte Nass- und Trockenbearbeitung für alle Werkstoffe und Indikationen

Mit TouchScreen - Bedienung

Führende Linear- und Tourquemotor-Technologie

Technische Daten

	CORiTEC 650i	CORiTEC 650i Loader
Gewicht	625 kg	930 kg
Breite x Tiefe x Höhe	785 x 1100 x 1940 mm	1325 x 1100 x 1940 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	400 V - 3 Phasen 50/60 Hz 2800 W	400 V - 3 Phasen 50/60 Hz 2800 W
Werkstückwechsler	Manuell optional: mit Nullpunktspannsystem	vollautomatisch 16-fach
Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen, Simultanbearbeitung	
Max. Anstellwinkel der Drehachse	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°	
Nassbearbeitung	Integriert	
Drehzahl Max. / Pmax~	50.000 U/min / 3,2 kW	
Achsantriebe	Linearmotoren und Torquemotoren	
Werkzeugaufnahme	Absolute Messsysteme Auflösung 0,5 µm	
Werkzeugwechsler	HSK 25 oder Direktwechsler	
Druckluftversorgung	32-fach mit Späneschutzabdeckung	
Materialien	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute	
Kompatibilität	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik	
	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading Premilled Abutments, Medentika PreFace® Abutments, Lava Frames, Schleifen von Blockmaterialien, NT-Preform Abutmenthalter, Baltic Denture, 15-fach premilled, Abument Adapter, C-Clamp	

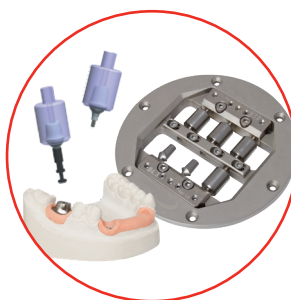
> Vielfältige Adaptersysteme



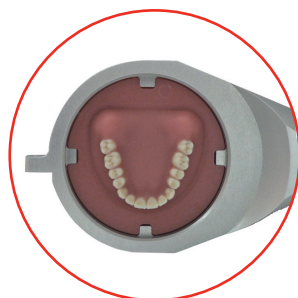
Schleifen von Blockmaterialien



Medentika preFace®
Abutmenthalter



NT-Preform
Abutmenthalter



Baltic Denture



15-fach premilled
Abument Adapter



C-Clamp

> dentona Ihr Leasingpartner

Unsere Faustformel für Ihre Leasing-Kalkulation

Ihre monatliche Leasingrate je **1.000 €** Netto-Kaufpreis beträgt:

20,75 €*

bei einer Gesamtlaufzeit von **48 Monaten** und einer Anzahlung in Höhe von **0 %**
und einem Restwert in Höhe von **10 % der Investitionssumme**

*zzgl. 19% Mehrwertsteuer

Über die Vorteile, die Ihnen das Leasing bietet, informiert Sie unser Leasingpartner werden Sie beraten und betreut von GML Ges. für Mittelstandsleasing.

> Unser Leasingpartner

Ihr Ansprechpartner:
Mathias Schwarte

Telefon: +49 234 - 90 18 1- 0
Telefax: +49 234 - 90 18 1- 0

E-Mail: info@gml-leasing.de
Internet: www.gml-leasing.de

