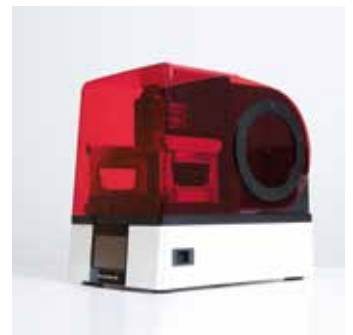




Beständigkeit
Innovation
Kundennähe

new
way
dental
technology



Offene 3D Drucker

> Bewährtes und Hochinnovatives

dentona vertreibt und installiert seit Jahren Produktionsmaschinen, die nachhaltig die Wertschöpfung in vielen Dentallaboren gesteigert haben. Mit dem Fortschritt der Technik aktualisiert dentona regelmäßig sein Geräteportfolio. Überzeugen Sie sich von den neuen hochinnovativen 3D

Printern, die aufs Neue die Leistungsfähigkeit und Effektivität dieser Fertigungstechnologie unterstreichen. Insbesondere in Verbindung mit dem weiten Portfolio an optiprint Premiumharzen erfahren Sie die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten des 3D printing.

> Qualität zum kleinen Preis

ASIGA® MAX LCD



Dieser kompakte Desktop-Printer ist gut geeignet für den Einstieg in das 3D Printing. Mit dem LCD Panel der Wellenlänge 405 nm lassen sich mit der ASIGA MAX LCD viele dentale Formteile aus den **optiprint** Premiumharzen bauen.

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform



direktes WiFi

schneller Materialwechsel

SPS Technologie

Hochleistungs LCD 405 nm

Touch Screen

Composer Software



Attraktives Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona® bietet der ASIGA MAX LCD Drucker einen attraktiven Einsatzbereich eines Einsteiger-Gerätes.

Hochleistungs LCD 405 nm

Die LCD Technologie ist die wesentliche Voraussetzung dafür, daß ein Gerät mit der Qualität und Ausstattung der MAX-Serie so wirtschaftlich und mit höchster Genauigkeit betrieben werden kann.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona® abgestimmt auf die ASIGA MAX LCD geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPST™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Technische Daten

MAX LCD

Pixel Größe X, Y	47 µm
Bauraum X, Y, Z	121 x 68 x 76 mm*
Lichtquelle	LCD 405 nm

Auflösung in Z	Variabel in 1 µm, ab 10 µm
Datenformate	STL, SLC, STM
Software	Composer Software im Systemumfang (Lizenzfrei und lebenslanger Support)
Netzwerk Kompatibilität	WiFi & Ethernet
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik
Maschinengröße	260 x 380 x 370 mm
Maschinengewicht	16,5 kg
Paket Größe / Gewicht	410 x 500 x 480 mm / 19 kg
Power	12VDC 10A

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Hohe Effektivität und Vielseitigkeit

ASIGA® MAX



Dieser kompakte Desktop-Printer vereint Wirtschaftlichkeit, Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit in einer Maschine. Mit dem UV Beamer der Wellenlänge 385 nm lassen sich mit der ASIGA MAX alle gängigen dentalen Formteile aus den **optiprint** Premiumharzen bauen.

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform



direktes WiFi

schneller Materialwechsel

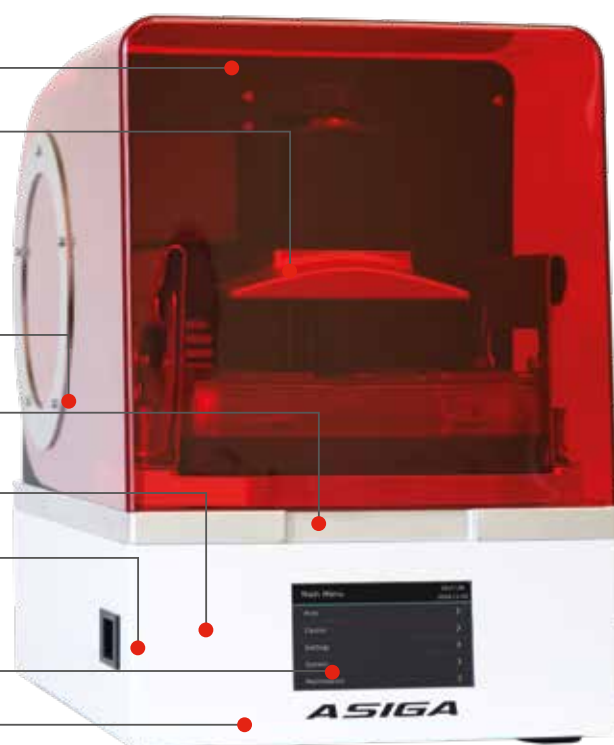
SPS Technologie

HD BEAMER

Hochleistungs UV LED 385 nm

Touch Screen

Composer Software



Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona® bietet der ASIGA MAX Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs UV LED

Der HD Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen Materialien von dentona® zu drucken. Sie erhalten aus den klar transparenten Premiumharzen nur so brillante Bauteile ohne unerwünschte Verfärbungen.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona® abgestimmt auf die ASIGA MAX geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPS™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Technische Daten

	MAX
Pixel Größe X, Y	62 µm
Bauraum X, Y, Z	119 x 67 x 75 mm*
Lichtquelle	385 nm
Auflösung in Z	Variabel in 1 µm, ab 10 µm
Datenformate	STL, SLC, STM
Software	Composer Software im Systemumfang (Lizenzfrei und lebenslanger Support)
Netzwerk Kompatibilität	WiFi & Ethernet
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik
Maschinengröße	260 x 380 x 370 mm
Maschinengewicht	17,5 kg
Paket Größe / Gewicht	410 x 500 x 480 mm / 20 kg
Power	12VDC 10A

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Der 3D Printer für den professionellen Einsatz

ASIGA® PRO HD



beheizter Bauraum

schneller Materialwechsel

HD BEAMER

Hochleistungs UV LED 385 nm

automatische Abschaltung

Continuous Printing Modus

SPS Technologie

integrierter Lichtsensor

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform

Touch Screen



direktes WiFi

Composer Software

lebenslanger Support



> Sicherheit rund um die Uhr

Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona® bietet der ASIGA PRO HD Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs UV LED

Der HD Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen Materialien von dentona® zu drucken. Sie erhalten aus den klar transparenten Premiumharzen nur so brillante Bauteile ohne unerwünschte Verfärbungen.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona® abgestimmt auf die ASIGA PRO HD geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPST™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Continuous Printing Modus

Als besondere Option bietet der PRO HD Printer den Continuous Printing Modus dem Anwender, um nochmals eine deutliche Steigerung der Baugeschwindigkeit zu erzielen. Die Effektivität der Pro-Serie sucht damit seinesgleichen unter den Laborgeräten.

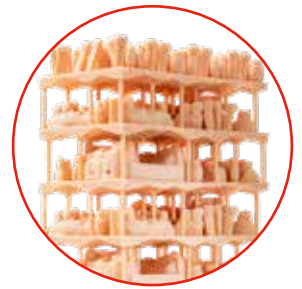
Technische Daten

	PRO HD 65 UV	PRO HD 80 UV
Pixel Größe X, Y	65 µm	80 µm
Bauraum X, Y, Z	125 x 70 x 200 mm*	153,6 x 86,4 x 200 mm*
Lichtquelle	385 nm	385 nm
Auflösung in Z	Variabel in 1 µm	
Datenformate	STL, SLC, STM	
Software	Composer Software im Systemumfang (Lebenslanger Support)	
Netzwerk Kompatibilität	WIFI, WirelessDirect & Ethernet	
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik	
Maschinengröße	465 x 420 x 1.370 mm	
Maschinengewicht	75 kg	
Paket Größe / Gewicht	975 x 735 x 1.590 mm / 100 kg	
Power	100-240 VAC, 50/60 Hz, 500 Watt (100 V - 5 Amp. Max. 240 V - 2,1 Amp)	

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Maximale Effizienz durch hochinnovative 4K Technologie

ASIGA® PRO 4K



beheizter Bauraum

schneller Materialwechsel

Hochleistungsbeamer 4K

Hochleistungs UV LED 385 nm

automatische Abschaltung

Continuous Printing Modus

SPS Technologie

integrierter Lichtsensor

hoher UV Schutz

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform

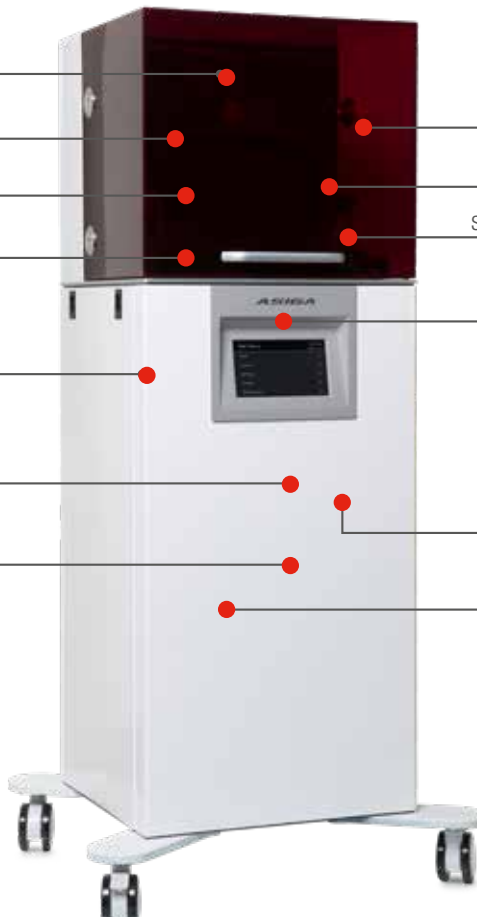
Touch Screen



direktes WiFi

Composer Software

lebenslanger Support



> Sicherheit rund um die Uhr

Breites Applikationsspektrum

In Verbindung mit dem breiten Materialspektrum von dentona® bietet der ASIGA PRO 4K Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs 4K Beamer

Der 4K Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen Materialien mit der Genauigkeit auf einer so großen Bauplattform zu drucken.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen Harze von dentona® abgestimmt auf die ASIGA PRO HD geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

SPST™ - Smart-Positioning-System Technology

Um ein Abreißen der Formteile zu verhindern, wird die Geschwindigkeit der Plattform nach dem Belichten an die Abzugskräfte angepasst.

Continuous Printing Modus

Als besondere Option bietet der PRO 4K Printer den Continuous Printing Modus dem Anwender, um nochmals eine deutliche Steigerung der Baugeschwindigkeit zu erzielen. Die Effektivität der Pro-Serie sucht damit seinesgleichen unter den Laborgeräten.

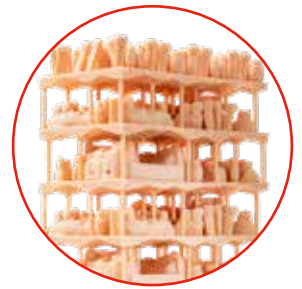
Technische Daten

	PRO 4K 65 UV	PRO 4K 80 UV
Pixel Größe X, Y	65 µm	80 µm
Bauraum X, Y, Z	176,5 x 99,3 x 200 mm*	217 x 122 x 200 mm*
Lichtquelle	385 nm	385 nm
Auflösung in Z	Variabel in 1 µm	
Datenformate	STL, SLC, STM	
Software	Composer Software im Systemumfang (Lebenslanger Support)	
Netzwerk Kompatibilität	WIFI, WirelessDirect & Ethernet	
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik	
Maschinengröße	465 x 420 x 1.370 mm	
Maschinengewicht	75 kg	
Paket Größe / Gewicht	975 x 735 x 1.590 mm / 100 kg	
Power	100-240 VAC, 50/60 Hz, 500 Watt (100 V - 5 Amp. Max. 240 V - 2,1 Amp)	

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Hundertfach erfolgreich und bewährt

ASIGA® PRO2



beheizter Bauraum

sekundenschnelles Alignment der Bauplattform

lebenslanger Support

hoher UV Schutz

schneller Materialwechsel

integrierter Lichtsensor

iSAS Technologie

automatische Abschaltung



direktes WiFi

Hochleistungs UV LED 385 nm

HD BEAMER

Composer Software

Touch Screen



iSAS Technologie

ASIGA's iSAS™ (intelligent Slide and Separate) Technologie ist eine sehr sichere Art stereolithographisch zu drucken, welche Ihnen durch den Einsatz nur minimaler Stütz-Strukturen eine sehr hohe Genauigkeit und brillante Druckergebnisse bei maximaler Baugeschwindigkeit ermöglicht.

Maximales Applikationsspektrum

In Verbindung mit der iSAS™ Technologie und dem breiten **optiprint** Materialspektrum bietet der ASIGA Pro 2 Drucker den maximalen Einsatzbereich eines Desktopgerätes.

Hochleistungs UV LED

Der HD Beamer mit der Wellenlänge 385 nm ist die wesentliche Voraussetzung, um alle biokompatiblen **optiprint** Materialien zu drucken. Sie erhalten aus den klar transparenten Premiumharzen nur so brillante Bauteile ohne unerwünschte Verfärbungen.

Servo Motor

Der Z-Hub der Bauplattform erfolgt über einen Servo Motor mit geschlossenem Regelkreis, was unabhängig von Baugeschwindigkeit, Größe und Geometrie des Bauteils eine Genauigkeit von 200 Nanometern erlaubt. Im Vergleich zum Stepper Motor ist diese Technik überlegen im Hinblick auf Prozesssicherheit und Wiederholgenauigkeit.

Temperierter Bauraum

Die Kontrolle der Temperatur im Bauraum ist ein sehr wichtiger Erfolgsfaktor für die Prozessstabilität und -genauigkeit. Unabhängig von den äußeren Rahmenbedingungen hat das Harz im Bauraum die notwendige Mindesttemperatur, damit die voreingestellte Viskosität und Reißfestigkeit immer gegeben sind.

Integrierter Lichtsensor

Es ist ein natürlicher Prozess, dass die LED Leistung beim Gebrauch der Geräte nachlässt. Der integrierte Lichtsensor sorgt für eine permanente automatische Kalibration, womit dauerhaft die Rahmenbedingungen der Produktion sichergestellt sind und der Wartungsaufwand minimiert wird.

Sichere Prozesskette

Die jahrelange Erfahrung der dentona Techniker und die Entwicklung und Herstellung der generativen **optiprint** Harze, abgestimmt auf die ASIGA Pro2 geben dem Anwender die Sicherheit, den Druckprozess rund um die Uhr einsetzen zu können.

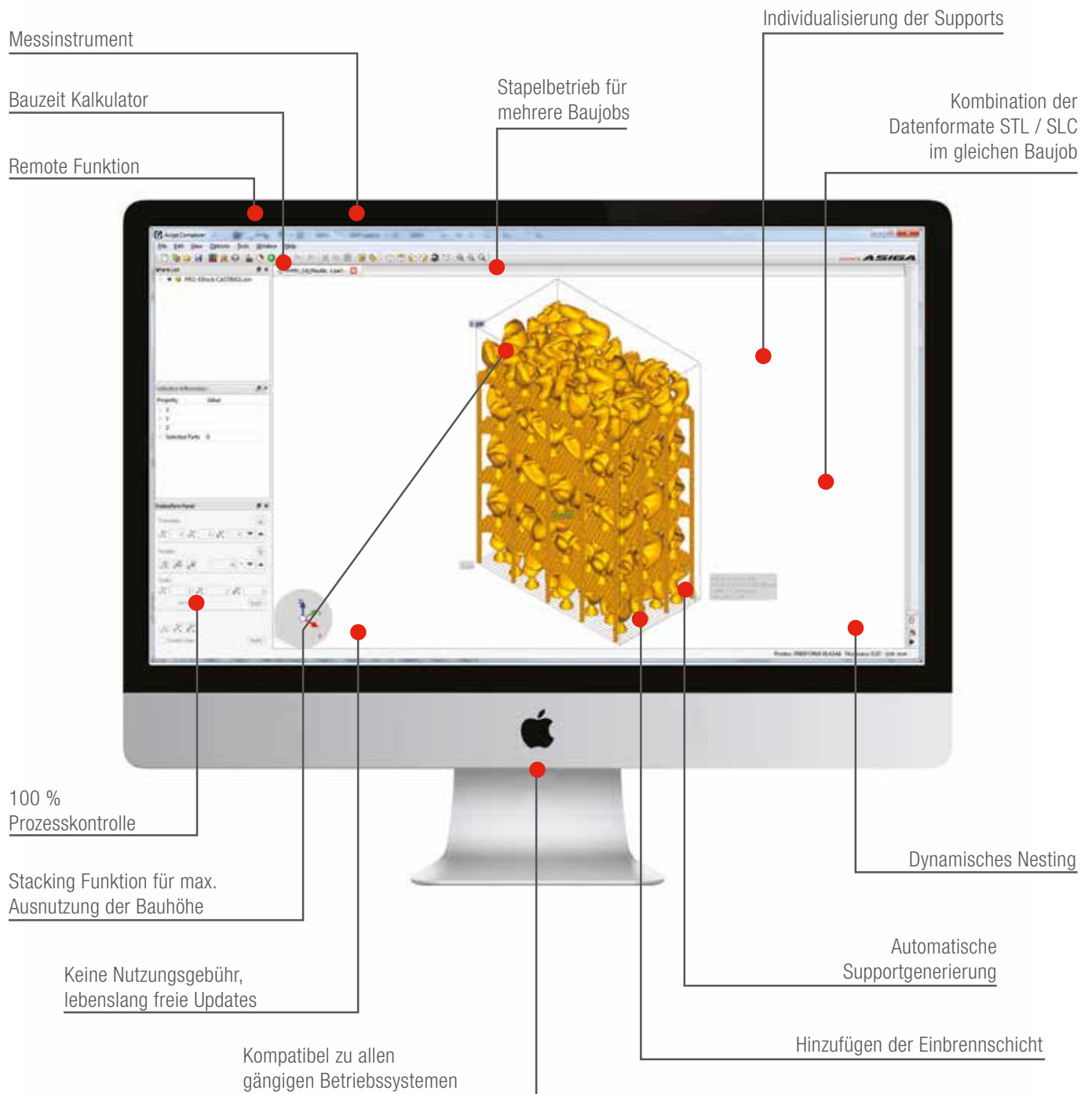
Technische Daten

	PRO262 UV	PRO275 UV
Pixel Größe X, Y	62 µm	75 µm
Bauraum X, Y, Z	119 x 67 x 200 mm*	144 x 81 x 200mm*
Lichtquelle	385 nm	385 nm

Auflösung in Z	Variabel in 1 µm
Datenformate	STL, SLC, STM
Software	Composer Software im Systemumfang (Lebenslanger Support)
Netzwerk Kompatibilität	WIFI & Ethernet
Einsatzgebiete	Medizintechnik, Zahntechnik
Maschinengröße	450 x 490 x 800 mm
Maschinengewicht	34 kg
Paket Größe / Gewicht	550 x 590 x 900 mm / 45 kg
Power	12VDC 10A

* Die maximale Bauhöhe kann variieren

> Alles im Griff mit der Composer Software



ASIGA Composer ist eine einfach zu handhabende Softwarelösung, mit der der Anwender die Kontrolle über den gesamten Druckprozess hat. Die Software generiert automatisch oder manuell Stützstrukturen für die Bauteile im STL & SLC Datei-

format und bereitet die Daten auf. ASIGA Composer ist kompatibel mit Windows, Linux und Mac. Die Formteile können aus allen gängigen CAD Programmen generiert werden (exocad, 3Shape, dental wings, Rhino, u.v.m.).

Jeder ASIGA 3D-Drucker beinhaltet das Composer Software Paket und hat einen integrierten Web-Server, der die volle Fernsteuerung über einen Webbrowser via WIFI oder Ethernet zulässt.

> dentona Ihr Leasingpartner

Unsere Faustformel für Ihre Leasing-Kalkulation

Ihre monatliche Leasingrate je **1.000 €** Netto-Kaufpreis beträgt:

20,75 €*

bei einer Gesamtlaufzeit von **48 Monaten** und einer Anzahlung in Höhe von **0 %**
und einem Restwert in Höhe von **10 % der Investitionssumme**

*zzgl. 19% Mehrwertsteuer

Über die Vorteile, die Ihnen das Leasing bietet, informiert Sie unser Leasingpartner GML Ges. für Mittelstandsleasing.

> Unser Leasingpartner

Ihr Ansprechpartner:
Mathias Schwarte

Telefon: +49 234 - 90 18 1- 0
Telefax: +49 234 - 90 18 1- 0

E-Mail: info@gml-leasing.de
Internet: www.gml-leasing.de

> Kontrollierte Polymerisation

Otoflash G171

Blitzlichtgerät mit Schutzgasanschluss



Das sehr leistungsfähige Universal-Polymerisationsgerät ist mit einem Schutzgasanschluss ausgestattet, wodurch die Sauerstoffinhibition an den Oberflächen verhindert wird.

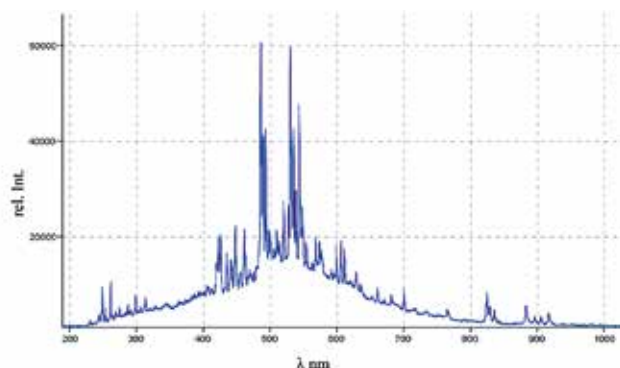
Der Anwender erhält klebefreie Bauteile aus dem Druckprozess, das Entfernen der Inhibitionsschicht entfällt.

Zur Sicherstellung der Biokompatibilität und optimalen Nachpolymerisation gibt dentona für die **optiprint** Premiumharze individuelle Anwendungsempfehlungen für das Gerät.

Technische Daten

Größe des Polymerisationsraumes	120 x 120 x 50 mm
Anzahl der Lichtquellen	2 Blitzlampen à 100 W
Nennspannung	100, 117, 230 Volt AC, umschaltbar
Nennfrequenz	50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme	250 W
Spektralverteilung	280-700 nm, Maximum zwischen 400 und 500 nm
Im zeitlichen Mittel abgeblitzte Leistung	200 W
Blitzfrequenz	10 Blitze pro Sekunde
Digitaler Timer	einstellbar von 1 bis 9.999 Blitzen
Abmessungen	310 x 310 x 140 mm
Gewicht	ca. 7 kg

> Die Biokompatibilität von optiprint sicherstellen



Das Gerät ermöglicht die Photopolymerisation aller lichthärtenden Materialien im Wellenlängenbereich 280-580 nm und gestattet damit problemlos die Erstellung und Bearbeitung von lichthärtenden Werkstoffen unterschiedlicher Konsistenz und Pigmentierung sowie die

Durchführung von Reparaturarbeiten mit entsprechenden Materialien.

Aufgrund seiner technischen Ausstattung erreicht das Otoflash G171 besonders kurze Aushärtungszeiten. Zwei unten angeordnete Blitzlampen erzeugen im Arbeitsmodus sekundlich 10 sehr

intensive Lichtblitze im Wellenlängenbereich von 280-580 nm. Damit wird im Vergleich zu anderen Geräten eine qualitativ wesentlich bessere Durchhärtung der Materialien mit sehr guten physikalischen Eigenschaften und einem reduzierten Restmonomergehalt erreicht.

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
Otoflash G171	Polymerisationsgerät	49025
Anschlussset für N2-Flasche	Zubehör	49040
Lampenmodul	Ersatzteil	49041
Luftfilter	Ersatzteil	49042
Plexi-Schale mit UVB-Blocker	Ersatzteil	49043
Plexi-Schale ohne UVB-Blocker	Ersatzteil	49044

> Bestellinformationen

Produkt	Beschreibung	Bestellnummer
ASIGA MAX LCD	Pixel Größe 47 µm (x, y)	40808
ASIGA MAX	Pixel Größe 62 µm (x, y)	40809
ASIGA Pro HD 65 UV	Pixel Größe 65 µm (x, y)	40811
ASIGA Pro HD 80 UV	Pixel Größe 80 µm (x, y)	40812
ASIGA Pro 4K 65 UV	Pixel Größe 65 µm (x, y)	40813
ASIGA Pro 4K 80 UV	Pixel Größe 80 µm (x, y)	40819
ASIGA Pro 2 62 UV	Pixel Größe 62 µm (x, y)	40816
ASIGA Pro 2 75 UV	Pixel Größe 75 µm (x, y)	40817

